



ЛКД ТТ-12-20

**Турникет-трипод компактный
с автоматической функцией
"Антипаника"**

ЛКД ТТ-22-20

**Турникет-трипод тумбовый
с автоматической функцией
"Антипаника"**

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

СОДЕРЖАНИЕ

- 1 НАЗНАЧЕНИЕ
- 2 УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ
- 3 ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ
- 4 КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ ТУРНИКЕТА
- 5 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
- 6 УСТРОЙСТВО ТУРНИКЕТА
 - 6.1 Корпус турникета
 - 6.2 Механизм турникета
 - 6.3 Контроллер
 - 6.4 Индикация турникета
 - 6.5 Преграждающие планки
 - 6.6 Пульт дистанционного управления турникетом
 - 6.7 Модуль датчиков несанкционированного прохода
 - 6.8 Модуль беспроводного управления Wi-Fi для ЛКД ТТ-12-20
- 7 МОНТАЖ ТУРНИКЕТА
 - 7.1 Подготовительные работы перед монтажом
 - 7.2 Подготовка турникета к монтажу
 - 7.3 Рекомендации по организации зоны прохода
 - 7.4 Последовательность работ по монтажу турникета
 - 7.5 Установка преграждающих планок
- 8 ПОДКЛЮЧЕНИЕ ТУРНИКЕТА
 - 8.1 Подключение ПДУ к турникету
 - 8.2 Подключение контроллера СКУД к турникету
 - 8.3 Подключение пожарной сигнализации к турникету
 - 8.4 Подключение электропитания к турникету
- 9 ЭКСПЛУАТАЦИЯ ТУРНИКЕТА
 - 9.1 Включение турникета
 - 9.2 Управление турникетом с помощью ПДУ
 - 9.3 Управление турникетом в составе СКУД
 - 9.4 Действия оператора турникета в экстремальных ситуациях
- 10 МАРКИРОВКА И УПАКОВКА
- 11 ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА
- 12 СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ТУРНИКЕТА
 - 12.1 Частичная разборка турникета
 - 12.2 Проверка узлов механизма турникета
 - 12.3 Устранение протечек демпферной жидкости
 - 12.4 Регулировка натяжения пружины доводчика
 - 12.5 Смазка подвижных частей механизма турникета
 - 12.6 Сборка и проверка работоспособности турникета

ПРИЛОЖЕНИЯ

Приложение 1. Таблица периодичности планового технического обслуживания

Приложение 2. Таблица возможных неисправностей турникета, устраняемых силами пользователя

Настоящее Руководство является эксплуатационным документом, объединенным с инструкциями по монтажу и подключению турникетов ЛКД ТТ-12-20 и ЛКД ТТ-22-20, а также регламентом технического обслуживания, и предназначено для обязательного ознакомления ИТР и рабочих в качестве руководящего материала при установке турникета и его дальнейшей эксплуатации.

В настоящем руководстве последовательно изложены характеристики и устройство турникета, операции монтажа и рекомендации по корректной его установке, а также особенности различных вариантов подключения турникета.

При монтаже и подключении турникета, наряду с соблюдением требований данного Руководства, надлежит также руководствоваться следующими нормативными документами:

«Правила устройства электроустановок» (ПУЭ);

«Безопасность труда в строительстве» (СНиП 12-03-2001);

Федеральный закон от 22.07.2008 N 123-ФЗ (ред. от 29.07.2017) «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности»;

СП 1.13130-2009 «Система противопожарной защиты. Эвакуационные пути и выходы».

1 НАЗНАЧЕНИЕ

Турникеты предназначены для ограничения прохода людей в случае, когда необходима проверка права входа и выхода для каждого проходящего. Основная задача турникета - создать физическую преграду перед человеком до его авторизации. Применяется на проходных промышленных предприятий, в банках, учебных и административных заведениях, вокзалах, аэропортах и т.п.

Количество турникетов, необходимое для обеспечения быстрого и удобного прохода людей, рекомендуется определять, исходя из расчета пропускной способности турникета. Рекомендуется устанавливать по одному турникету на каждые 500 человек, работающих или учащихся в одну смену.

2 УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Турникет по устойчивости к воздействию климатических факторов соответствует условиям УХЛ4 по ГОСТ 15150-69 (для эксплуатации в помещениях с искусственно регулируемыми климатическими условиями). Эксплуатация турникета разрешается при температуре окружающего воздуха от +1°C до +40°C и относительной влажности воздуха до 80% при +25°C.

3 ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

По способу защиты человека от поражения электрическим током изделие относится к классу 3 по ГОСТ IEC 61140-2012. Конструкция изделия обеспечивает безопасность людей при монтаже и эксплуатации.

Внимание!

- При монтаже турникета пользуйтесь только исправным инструментом.
- Подключение турникета производите при отключенном блоке питания.
- Корпус турникета необходимо заземлять.
- При выполнении монтажных работ используйте средства индивидуальной защиты глаз и органов дыхания от пыли, образующейся при штроблении стен.
- Монтаж источника питания следует проводить с соблюдением мер безопасности, приведенных в его эксплуатационной документации.

При эксплуатации турникета необходимо соблюдать общие правила безопасности при использовании электрических установок.

Внимание!

- Запрещается эксплуатировать турникет в условиях, не соответствующих требованиям раздела 2. «Условия эксплуатации».
- Запрещается эксплуатировать турникет с источником питания, напряжение которого отличается от указанного в разделе 5. «Основные технические характеристики».
- Источник питания следует эксплуатировать с соблюдением мер безопасности, приведенных в его эксплуатационной документации.

4 КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ

Турникеты ЛКД ТТ-12-20, ЛКД ТТ-22-20 – это решение для организации контроля доступа на объектах, где в равной степени важны небольшие размеры, надежность конструкции и высокая пропускная способность.

- Компактный и надежный турникет-трипод идеально подходит для установки в условиях ограниченного пространства.
- При монтаже нескольких тумбовых турникетов в ряд создаются удобные зоны прохода, которые позволяют избежать установки дополнительных ограждений.
- Долговечный блокирующий механизм позволяет добиться длительной безотказной работы турникета при интенсивном использовании.
- Комфорт прохода обеспечивается благодаря наличию гидравлической системы демпфирования в сочетании с системой автоматического доворота.
- Турникеты могут работать как от пульта дистанционного управления, так и в составе любой СКУД.
- Контроллер турникета имеет вход для подключения к системе пожарной сигнализации.
- Турникет имеет пониженное энергопотребление.

5 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические характеристики турникета ЛКД ТТ-12-20 приведены в таблице 1.

Таблица 1. Основные технические характеристики турникета ЛКД ТТ-12-20.

Напряжение питания турникета (постоянного тока)	12 В
Средний потребляемый ток	не более 0.5 А
Максимальный потребляемый ток	не более 1.5 А
Габаритные размеры турникета без планок (ДхШхВ)	434x260x1125 мм
Габаритные размеры турникета с планками (ДхШхВ)	434x766x1125 мм
Ширина проёма прохода	не менее 500 мм
Масса турникета (нетто)	не более 35 кг
Тип запирающего механизма	Нормально - открытый
Пропускная способность турникета в режиме свободного прохода	60 чел./мин
Пропускная способность турникета в режиме однократного прохода	35 чел./мин
Функция автоматической разблокировки прохода по сигналу «тревога»	Есть
Средняя наработка на отказ	5 млн проходов
Средний срок службы	12 лет
Диапазон рабочих температур, °С: - эксплуатация - транспортировка и хранение	+1...+40 +1...+40
Степень защиты корпуса	IP41

Габаритные размеры турникета с установленным комплектом преграждающих планок приведены на рисунке 5.1.

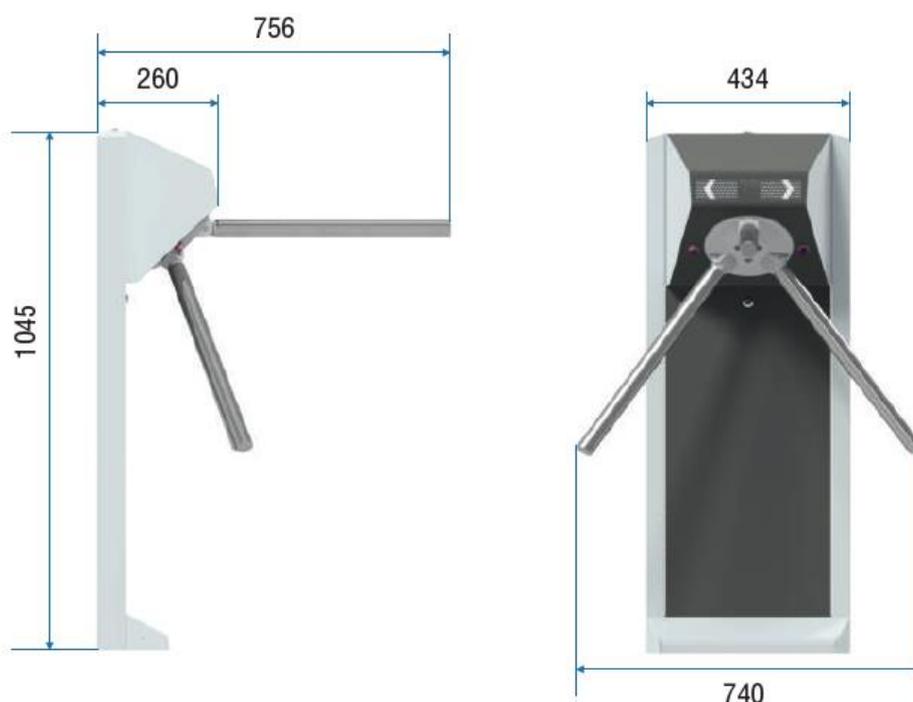


Рисунок 5.1 – Габаритные размеры турникета с планками ЛКД ТТ-12-20.

Основные технические характеристики турникета ЛКД ТТ-22-20 приведены в таблице 2.

Таблица 2. Основные технические характеристики турникета ЛКД ТТ-22-20.

Напряжение питания турникета (постоянного тока)	12 В
Средний потребляемый ток	не более 0.5 А
Максимальный потребляемый ток	не более 1.5 А
Габаритные размеры турникета без планок (ДхШхВ)	890х288х1000 мм
Габаритные размеры турникета с планками (ДхШхВ)	890х780х1000 мм
Ширина проёма прохода	не менее 500 мм
Масса турникета (нетто)	не более 47 кг
Тип запирающего механизма	Нормально - открытый
Пропускная способность турникета в режиме свободного прохода	60 чел./мин
Пропускная способность турникета в режиме однократного прохода	35 чел./мин
Функция автоматической разблокировки прохода по сигналу «тревога»	Есть
Средняя наработка на отказ	5 млн проходов
Средний срок службы	12 лет
Диапазон рабочих температур, °С:	
- эксплуатация	+1...+45
- транспортировка и хранение	+1...+45
Степень защиты корпуса	IP41
Габаритные размеры пульта управления	140х100х40 мм
Масса пульта управления	0.4 кг
Длина кабеля пульта управления	7 м

Габаритные размеры турникета с установленным комплектом преграждающих планок приведены на рисунке 5.2.

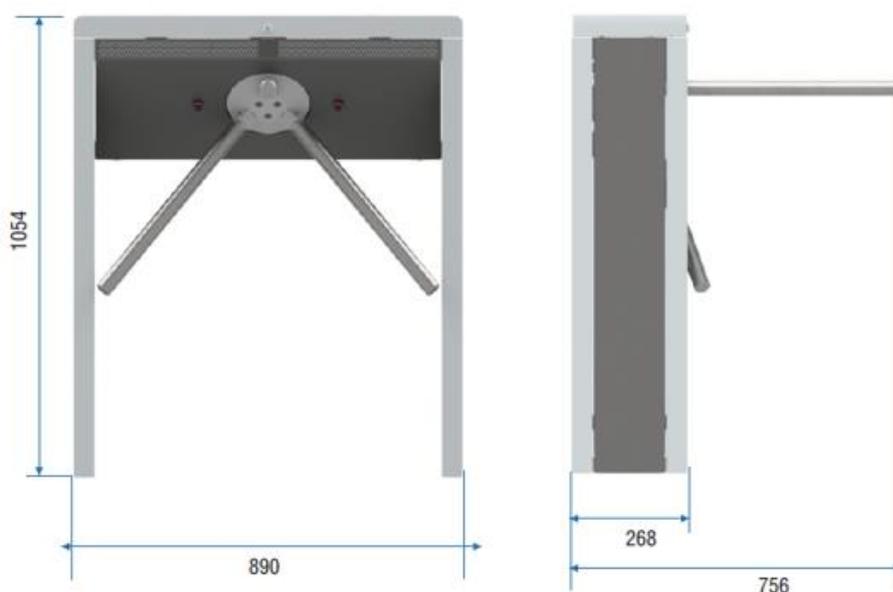


Рисунок 5.2. – Габаритные размеры турникета ЛКД ТТ-22-20 с планками.

6 УСТРОЙСТВО ТУРНИКЕТА

Внешний вид турникета ЛКД ТТ-12-20 и состав его основных элементов представлен на рисунке 6.1.

Турникет состоит из корпуса, внутреннего механизма, двух светодиодных индикаторов и электронной системы управления.

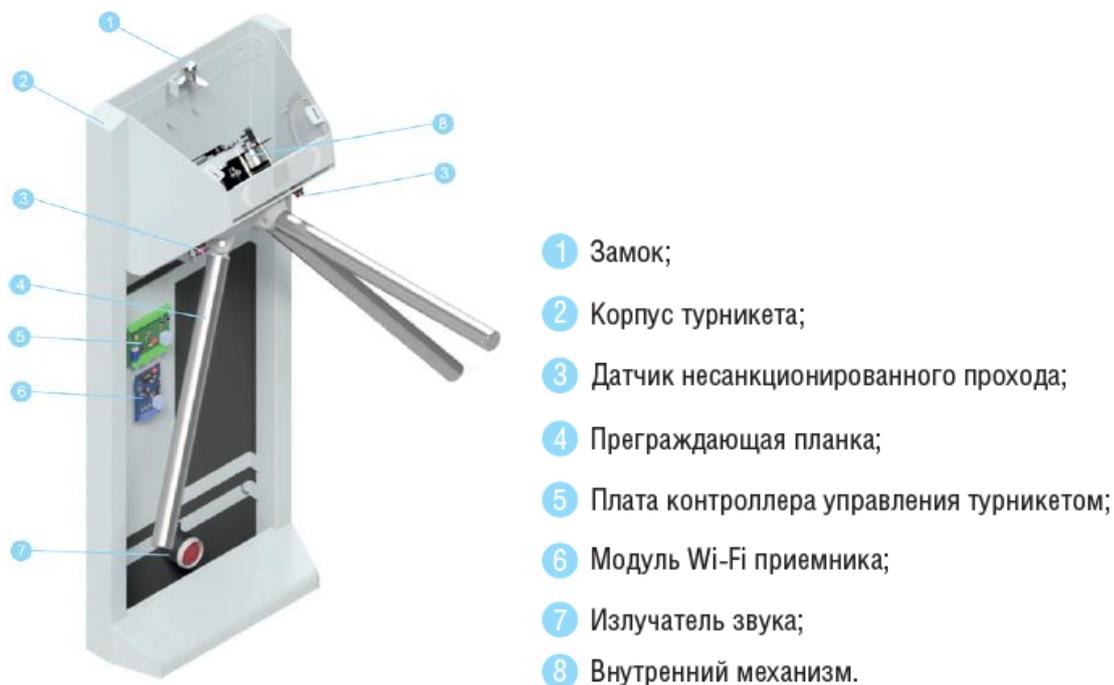


Рисунок 6.1. – Внешний вид турникета ЛКД ТТ-12-20.

Внешний вид тумбового турникета ЛКД ТТ-22-20 и состав его основных элементов представлен на рисунке 6.2.

Турникет состоит из корпуса, внутреннего механизма, двух светодиодных индикаторов и электронной системы управления.



Рисунок 6.2 – Внешний вид турникета ЛКД ТТ-22-20.

Для полноценного функционирования турникет оснащается комплектом преграждающих планок типа «Антипаника».

Внимание!

Преграждающие планки из анодированного алюминия входят в стандартный комплект поставки турникетов ЛКД ТТ-12-20, ЛКД ТТ-22-20.

6.1 Корпус турникета

Корпус турникета выполнен в виде металлической конструкции, состоящей из каркаса, верхней крышки, центрального кожуха и кожуха основания. Корпус имеет стойкое к внешним воздействиям высокопрочное полимерное покрытие.

Элементы корпуса турникета ЛКД ТТ-12-20 представлены на рисунке 6.1.1, турникета ЛКД ТТ-22-20 представлены на рисунке 6.1.2.



Рисунок 6.1.1. – Элементы корпуса турникета ЛКД ТТ-12-20

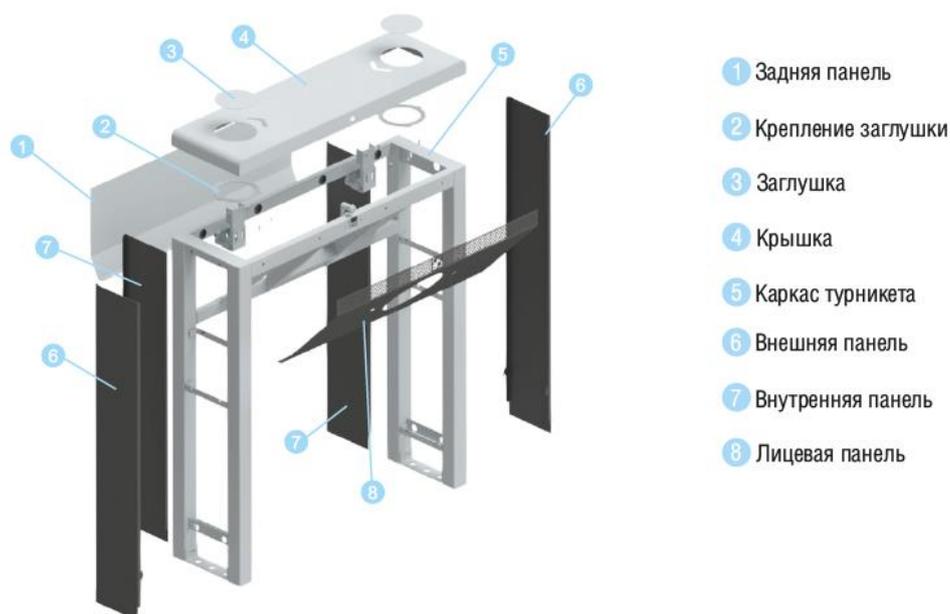


Рисунок 6.1.2. – Элементы корпуса турникета ЛКД ТТ-22-20

6.2 Механизм турникета

Турникеты ЛКД ТТ-12-20, ЛКД ТТ-22-20 комплектуются внутренним механизмом модели Т1. Этот механизм зарекомендовал себя как надежное, долговечное и простое в эксплуатации решение.

Благодаря гидравлической системе демпфирования и решению «нормально-открытый механизм» турникет имеет бесшумную работу и плавный автоматический поворот преграждающих планок до исходного положения после каждого прохода.

Направление поворота планок отслеживают два оптических датчика, установленные на механизме.

Если электроника турникета при отслеживании состояния определяет попытку несанкционированного прохода, то происходит блокировка механизма.

Более детально механизм турникета представлен в п.п. 12.2 настоящего Руководства.

На рисунке 6.2.1 отображено устройство механизма турникета.

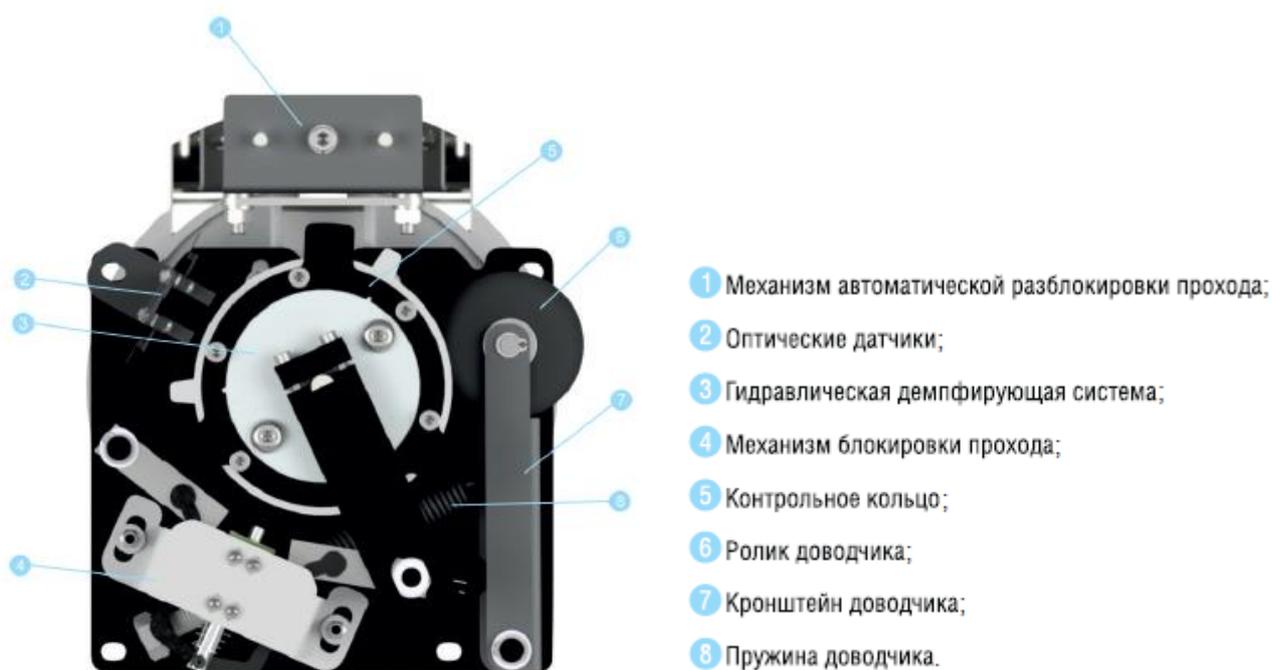


Рисунок 6.2.1. – Устройство механизма турникета.

6.3 Контроллер

Контроллер управляет располагается внутри корпуса турникета, осуществляет управление исполнительными устройствами турникета, анализирует сигналы датчиков направления прохода, позволяет интегрироваться со СКУД сторонних производителей, поддерживает подключение пульта дистанционного управления и пожарной сигнализации. Внутренние устройства подключаются согласно схеме соединений (см. Приложение 4).

На плате контроллера расположены (см. Рисунок 6.3.1)

XP6 (indication) - клеммная колодка для подключения светодиодной панели индикации;

XP7 (sensors) - клеммная колодка для подключения оптических датчиков направления прохода;

XP8 - клеммная колодка для подключения датчиков фиксации факта несанкционированного прохода;

XP10 (magnet) - клеммная колодка для подключения электромагнита механизма автоматической разблокировки прохода;

XP9 (engine) - клеммная колодка для подключения линейного электромагнита механизма блокировки прохода.

XP2 - клеммная колодка для подключения источник питания.

XP5 - клеммная колодка для подключения управляющих устройств – ПДУ, управляющих выходов от СКУД и устройства подающего сигнал на автоматическую разблокировку прохода;

XP4 - клеммная колодка выходы сигналов факта прохода в направлении 1 и 2;

XP3 - клеммная колодка для подключения сирены оповещения о несанкционированном проходе;

XP1 - сервисный разъём;

SW1 - блок переключателей;

“BOOT” - переключатель сервисный, должен находиться в положении “ON”,

“PLRTY” - переключатель устанавливает активный уровень сигнала на выходах факта направления прохода. Переключатель в положении “ON” - низкий уровень сигнала, “OFF” - высокий уровень сигнала.

Внимание!

▪ *Установка положения переключателя должна осуществляться с отключенным питанием.*

Внешний вид контроллера управления турникетом «СВU-240» представлен на рисунке 6.3.1.



Рисунок 6.3.1. Контроллер управления турникетом «СВU-240».

6.4 Индикация турникета

Внешний вид индикаторов турникета ЛКД ТТ-12-20 представлен на рисунке 6.4.1.



Рисунок 6.4.1 – Внешний вид индикаторов турникета ЛКД ТТ-12-20

Внешний вид индикаторов турникета ЛКД ТТ-22-20 представлен на рисунке 6.4.2.



Рисунок 6.4.2 – Внешний вид индикаторов турникета ЛКД ТТ-22-20

Информационные световые индикаторы турникета определяют четыре режима работы турникета, показанные на рисунке 6.4.3.

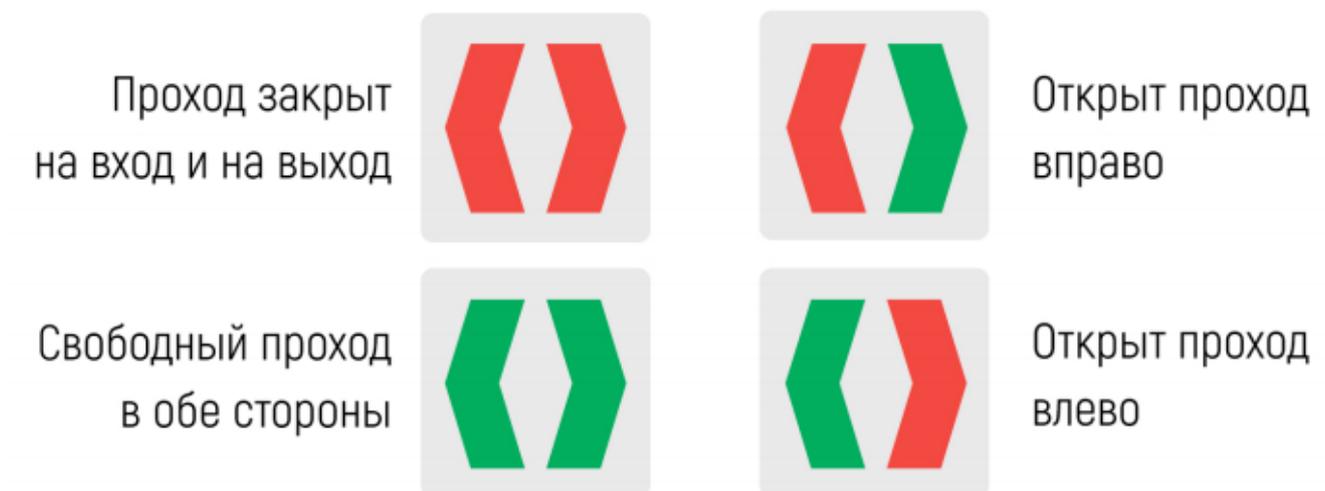


Рисунок 6.4.3 – Режимы индикации турникета

6.5 Преграждающие планки

Преграждающие планки изготавливаются в двух исполнениях: с применением круглой трубы диаметром 38мм из анодированного алюминия или шлифованной нержавеющей стали.

Внешний вид и устройство стандартных преграждающих планок представлен на рисунке 6.5.1.

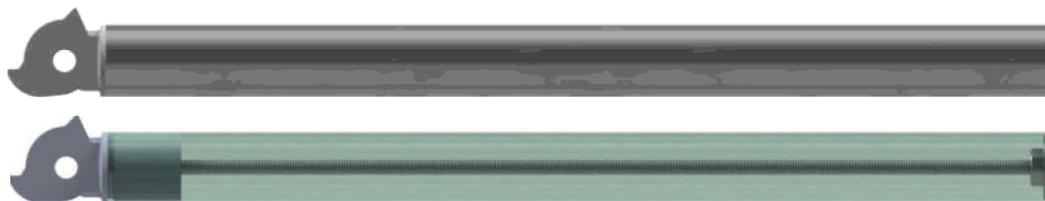


Рисунок 6.5.1 – Стандартные преграждающие планки

Турникет оснащен внутренним механизмом с системой автоматической разблокировки прохода. Разблокировкой прохода управляет контроллер турникета, и при появлении низкого уровня сигнала на входе "ALRM" разблокирует проход через турникет, преграждающие планки опускаются вниз.

Принцип работы этих планок изображен на рисунке 6.5.2.



Рисунок 6.5.2 – Принцип работы автоматической системы разблокировки прохода

Возврат преграждающих планок в положение блокировки прохода осуществляется вручную, при отсутствии сигнала тревога на входе “ALRM” контроллера турникета.

Для установки планок необходимо рукой довести планку в сторону турникета до упора и поднять в крайнее верхнее положение, планка зафиксируется в положении блокировки прохода автоматически.

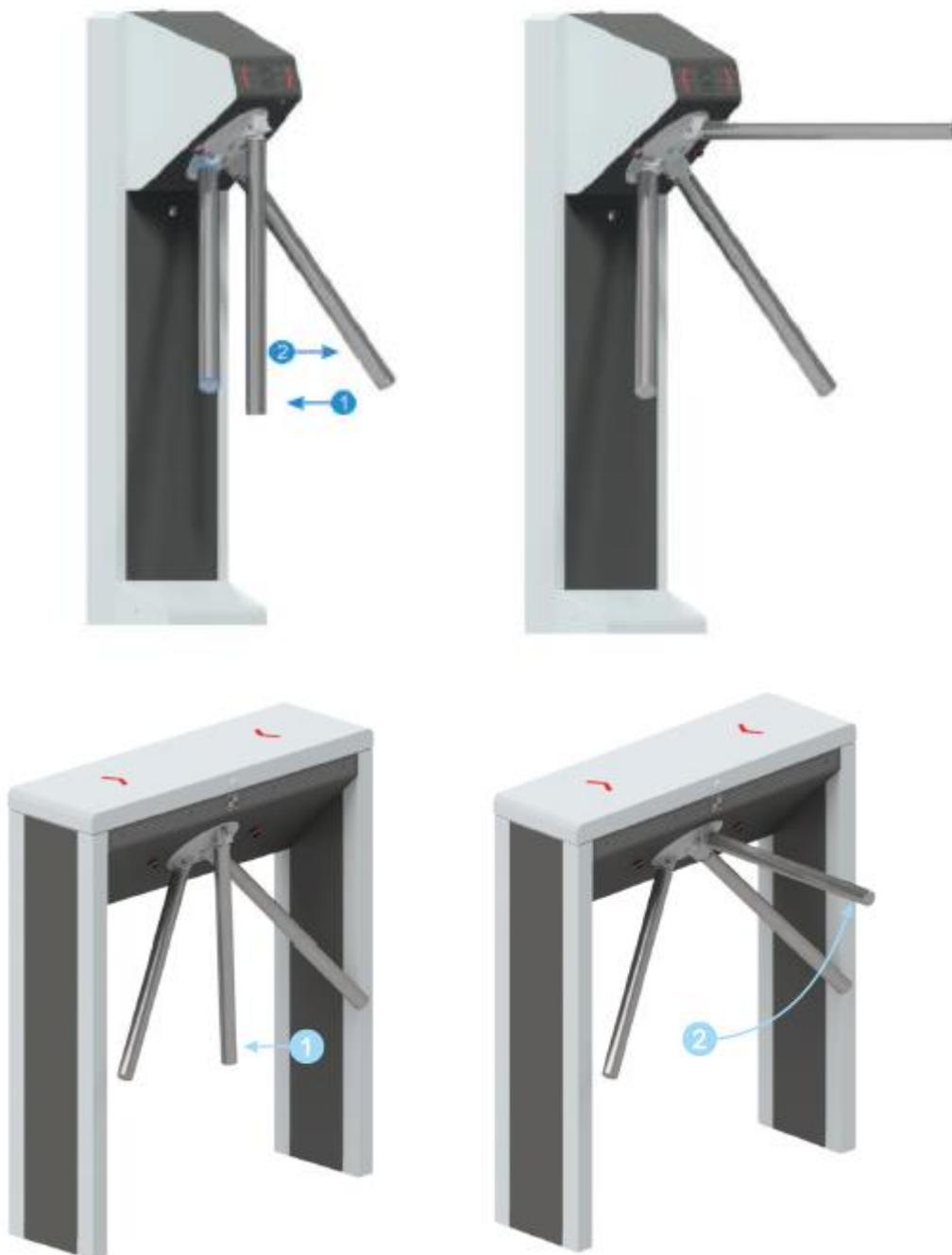


Рисунок 6.5.3 – Установка планок в положение блокировки прохода

6.6 Пульт дистанционного управления

Управление турникетами ЛКД ТТ-12-20 и ЛКД ТТ-22-20 может осуществляться при помощи пульта дистанционного управления.

На рисунке 6.6.1 показан внешний вид модификаций пульта дистанционного управления.



- 1 Кнопка разблокировать проход в направлении 1;
- 2 Кнопка разблокировать проход в направлении 2;
- 3 Кнопка включения режима тревога.

Рисунок 6.6.1 - Внешний вид ПДУ

Пульт дистанционного управления предназначен для задания режимов работы турникета при ручном управлении. Он выполнен в виде небольшого настольного прибора в корпусе из ударопрочного ABS-пластика.

На лицевой панели корпуса ПДУ турникета расположены две кнопки с фиксацией положения и встроенными индикаторами. Каждая из кнопок предназначена для разблокировки или блокировки турникета в выбранном направлении.

6.7 Модуль датчиков несанкционированного прохода

Датчики несанкционированного прохода располагаются в корпусе турникета со стороны зоны прохода. Служат для фиксации несанкционированного (неавторизованного) прохода через турникет, при фиксации факта несанкционированного прохода контроллер управления турникетом включает сирену и световое оповещение.

Модуль датчиков по устойчивости к воздействию климатических факторов соответствует условиям УХЛ4 по ГОСТ 15150-69 (для эксплуатации в помещениях с искусственно регулируемыми климатическими условиями). Эксплуатация контроллера

лера разрешается три температуре окружающего воздуха от 0°C до +50°C и относительной влажности воздуха до 80% при +25°C.

Основные технические характеристики

ИК датчики	
Напряжение питания (постоянного тока), В	5
Максимальный ток потребления, А	не более 100 мА
Дальность фиксации объекта, м	до 0,8
Температура эксплуатации, °С	0...+50
Габаритные размеры, мм	48x22
Излучатель звука (сирена)	
Напряжение питания (постоянного тока), В	12
Максимальный ток потребления, А	до 1
Уровень громкости звука, Дб	110
Температура эксплуатации, °С	0...+50
Габаритные размеры, мм	50x48

Модуль датчиков несанкционированного прохода состоит из двух инфракрасных датчиков, излучателя звука (сирены) и лампы. Подключаются устройства модуля непосредственно к контроллеру управления турникетом.

ИК-датчики располагаются в нижней части турникета и сенсорами направлены в зону прохода через турникет. В момент осуществления неавторизованного прохода (проход через турникет заблокирован) объект пересекает рабочую зону датчиков, которые, в свою очередь, посылают сигнал тревоги на контроллер турникета, в следующий момент включается звуковая сигнализация, оповещающая о несанкционированном проходе.

Отключение светового и звукового сигналов происходит по истечении 60 секунд с момента фиксации несанкционированного прохода или при разблокировке прохода через турникет в любом направлении.

ИК-датчики



Рисунок 6.7.1 – Устройство ИК-датчиков

- 1 Кабель внешних подключений
- 2 Корпус датчика
- 3 Гайки для крепления датчика
- 4 Линза сенсоров
- 5 Регулировка дальности обнаружения объекта
- 6 Светодиодный индикатор

Кабель внешних подключений служит для подключения датчиков к контроллеру управления турникетом, назначение проводов датчика:

“**GND**” – (синий провод) общая шина.

“**+5V**” – (коричневый провод) шина подключения питания +5V

“**OUT**” – (черный провод) управляющий выход типа открытый контроллер.

Излучатель звука

Внешний вид излучателя звука (сирены) показан на рисунке 6.7.2.



Рисунок 6.7.2 – Излучатель звука (сирена)

- 1 Провод для подключения питания. Красный провод +12V, черный – GND
- 2 Корпус излучателя звука
- 3 Самоклеящаяся площадка для быстрого монтажа
- 4 Крепежные отверстия

Подключение модуля несанкционированного прохода к контроллеру турникета

Узлы модуля несанкционированного прохода располагаются внутри корпуса турникета и подключаются к контроллеру «СВU-280». ИК-датчики подключаются к разъему «AUX SENSORS», а сирена подключается на нормально разомкнутые контакты релейного выхода и на шину питания +12V. Схема подключения показана на рисунке 6.7.3.

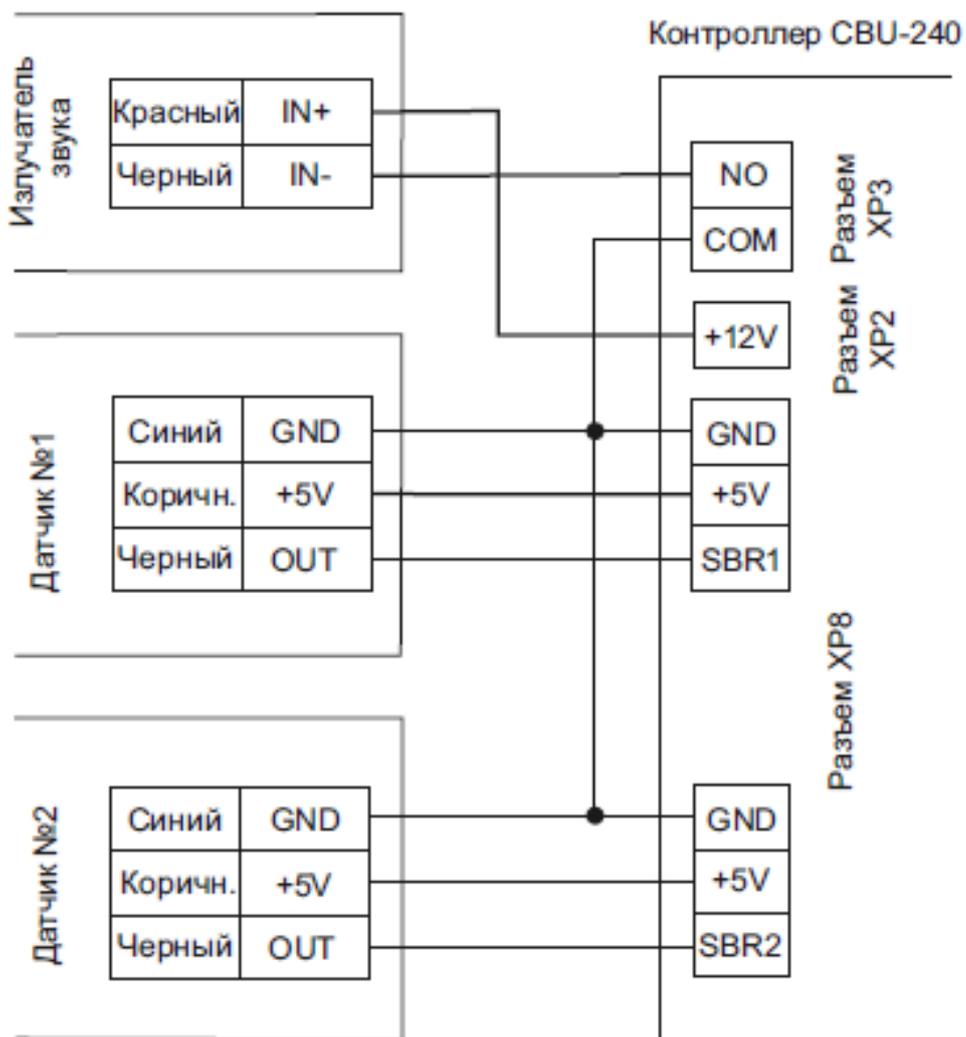
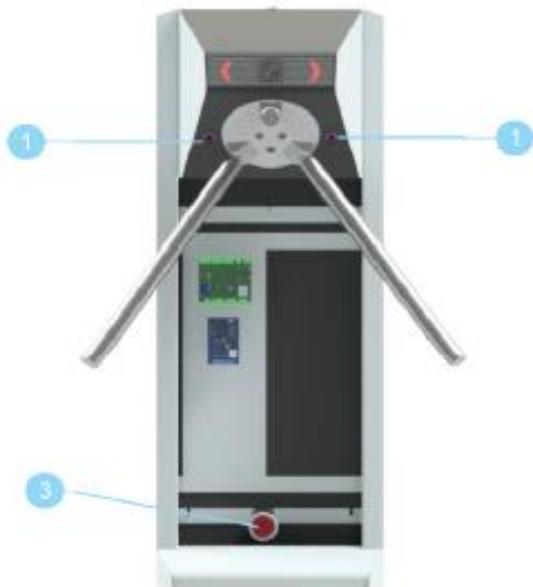


Рисунок 6.7.3 – Схема подключения модуля датчика несанкционированного прохода

Настройка дальности обнаружения объекта

ИК-датчики модуля имеют плавную настройку дальности обнаружения объекта в рабочей зоне сенсоров (см. рисунок 6.7.1). настройка осуществляется вращением «движка» подстроечного резистора. Вращение по часовой стрелке увеличивает дальность обнаружения, против часовой – снижает дальность. Оптимально дальность обнаружения настраивать равной ширине прохода через турникет.



- 1 Датчики несанкционированного прохода;
- 2 Датчики несанкционированного прохода;
- 3 Сигнальная сирена.

Рисунок 6.7.4 – Датчики несанкционированного прохода

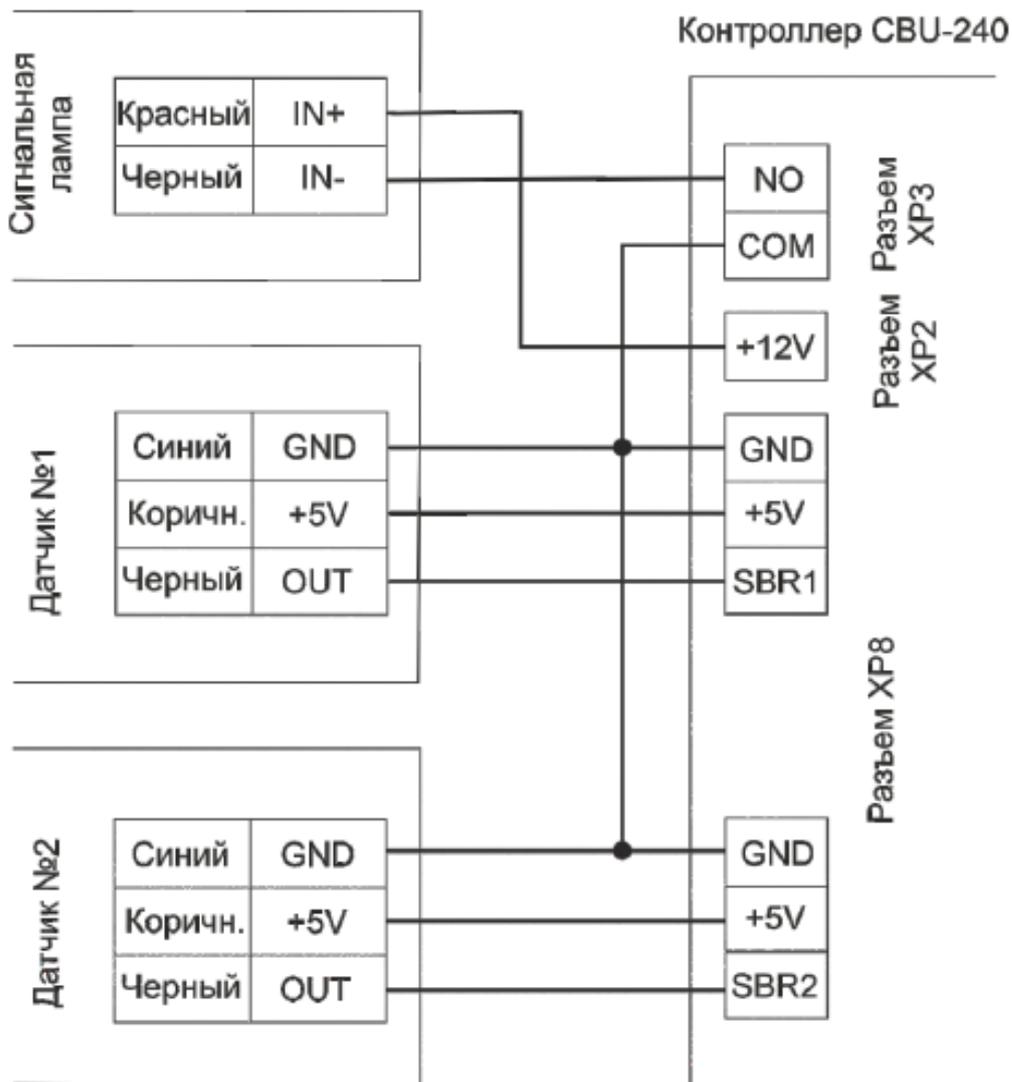


Рисунок 6.7.5 – Схема подключения модуля датчиков несанкционированного прохода с сигнальной лампой



Рисунок 6.7.6 – Общий вид турникета с сигнальной лампой

6.8 Модуль беспроводного управления Wi-Fi для ЛКД ТТ-12-20

Подключает к контроллеру управления турникета и предназначен для беспроводного управления турникетом, посредством ПДУ или приложения на телефоне.

Клеммная колодка «XS1» служит для подключения к исполнительным устройствам.

Включает следующие контакты:

«+12...24V» - положительная шина питания 12...24V;

«GND» - общая шина (0V);

«OUT1», «OUT2», «OUT3» - управляющие выходы, потенциальные, активный уровень сигнала низкий (0V);

«GND» - общая шина (0V);

«COM» - коммутируемый контакт реле;

«NO» - нормально разомкнутый контакт реле.

Модуль беспроводного управления предназначен для выбора режима работы турникета посредством беспроводного ПДУ или с помощью смартфона (требуется загрузка на смартфон специального приложения).

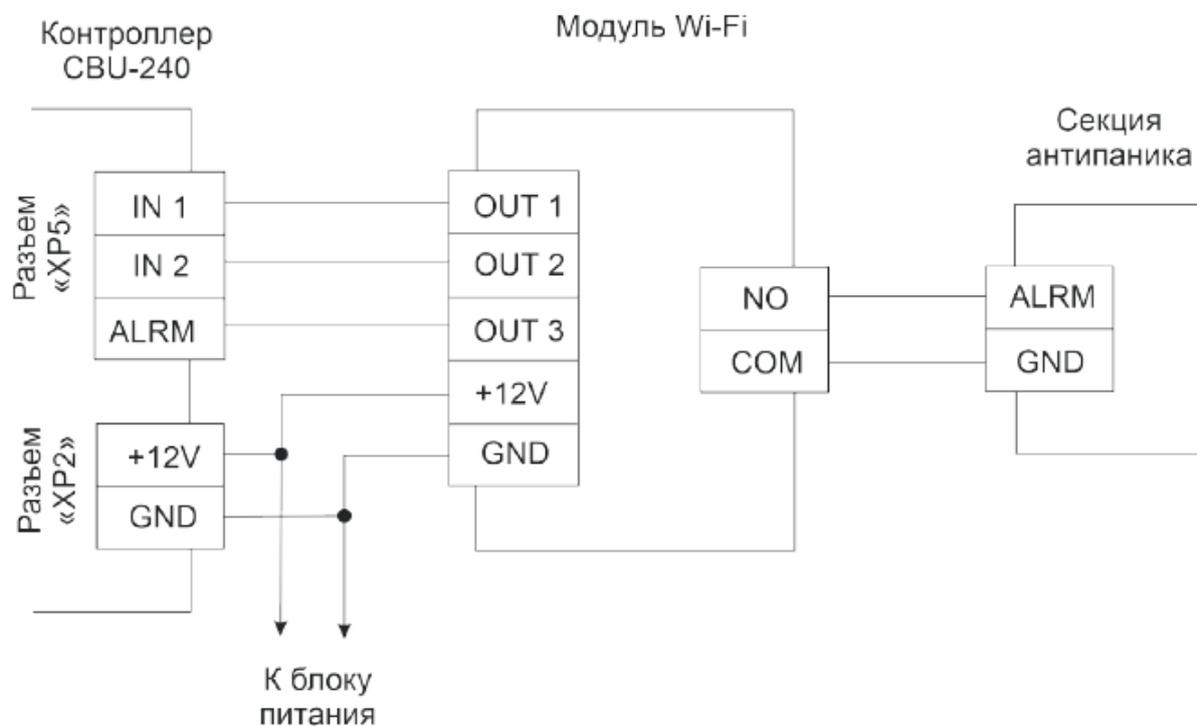


Рисунок 6.8.1 – Плата Wi-Fi приемника

- 1 Блок Dip-переключателей;
- 2 Клеммная колодка внешних подключений.

Номинальное напряжение питания постоянного тока	12V
Габаритные размеры считывателя (Ш x В x Г)	90x60x28мм
Ток потребления	0,1А
Дальность приёма (прямая видимость)	до 30м
Управляющие выходы - открытый коллектор - сухой контакт	3 канала 1 канал
Подключаемая нагрузка на управляющие выходы - открытый коллектор - сухой контакт	20мА 3А

В зависимости от модели беспроводного ПДУ, модуль Wi-Fi позволяет управлять секцией «Антипаника».



7 МОНТАЖ ТУРНИКЕТА

Для монтажа турникета вам понадобятся следующие инструменты:

-  · электроперфоратор;
-  · сверло твердосплавное;
-  · штроборез для выполнения кабельного канала;
-  · отвертка с крестообразным шлицем;
-  · ключи торцовые;
-  · набор шестигранных ключей;
-  · уровень;
-  · рулетка;
-  · жесткая проволока длиной 1,5 м (для протягивания кабелей).

Внимание! Компания-установщик турникета должна сделать отметку об установке в гарантийном талоне на изделие.

7.1 Подготовительные работы перед монтажом

Установка турникета, прежде всего, требует предварительного обследования места, где будет производиться монтаж. Необходимо четко представлять размеры помещения и особенности его планировки.

Для удобства целесообразно предварительно разработать схему размещения, в соответствии с которой монтажная группа будет производить работу. При этом необ-

ходимо учитывать, как будет организован вход и выход. Это особенно важно при большом количестве пользователей.

Количество турникетов, необходимое для обеспечения одиночного прохода людей в течение примерно 20 минут, рекомендуется определять, исходя из расчета 500 человек на один турникет.

Важно! При разработке схемы необходимо соблюдать нормы пожарной безопасности.

7.2 Подготовка турникета к монтажу

Подготовка турникета к монтажу производится в следующей последовательности:

1) распаковать и провести осмотр турникета на предмет целостности, отсутствия видимых повреждений и дефектов;

2) проверить комплектность на соответствие перечню, указанному в паспорте приобретенного изделия;

3) провести осмотр фундамента (пола), на который предполагается производить монтаж и установку турникета. Убедитесь в прочности и твердости пола.

Требования к фундаменту (полу):

- пол должен быть бетонным не ниже марки 400;
- толщина не менее 150 мм;
- поверхность должна быть ровной и не иметь дефектов (выбоин, наплывов и т.п.);

4) на время монтажных работ необходимо организовать временный проход. Он должен быть организован вдали от места монтажа турникета.

7.3 Рекомендации по организации зоны прохода

При проведении монтажа турникета необходимо учитывать, что верхняя преграждающая планка должна находиться на расстоянии не более 5 см от формирующей прохода (любая поверхность, перпендикулярная верхней преграждающей планке: модуль ограждения, стена и т.п.).

Для турникетов ЛКД ТТ-12-20 и ЛКД ТТ-22-20 мы рекомендуем использовать ограждения прохода и секции «Антипаника». При использовании этих ограждений допустимое расстояние от регулятора прохода до конца планки турникета можно сократить до 0 см, учитывая особенности конструкции ограждений данной серии.

Внимание! При использовании планок «Антипаника» и варианте установки турникета планками к стене, от стены необходимо заложить дополнительное расстояние в 6 см до планки турникета.

На рисунке 7.3.1 показаны правильно и неправильно произведенные варианты монтажа турникетов. Если монтаж произведен неправильно, то при совершении прохода планка турникета может не осуществлять поворот на требуемый угол (более 60 градусов), вследствие чего преграждающие планки вернуться в исходное состояние, и проход не будет учтен.



Рисунок 7.3.1 – Правильные и неправильные варианты монтажа турникета

7.4 Последовательность работ по монтажу турникета

Внимание! Установку турникета и его крепление к полу следует производить при снятых преграждающих планках.

Крепление турникета к полу необходимо осуществлять четырьмя шурупами с шестигранной головкой «Глухарь» (D=12мм, L=80-120мм) с дюбелем.

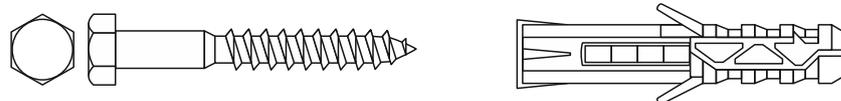


Рисунок 7.4.1 – Шуруп с шестигранной головкой «Глухарь» с дюбелем

Для монтажа турникета необходимо произвести частичную разборку:

1) ЛКД ТТ-12-20 - сначала снять нижний, а затем центральный кожух, как это показано на рисунке 7.4.2.

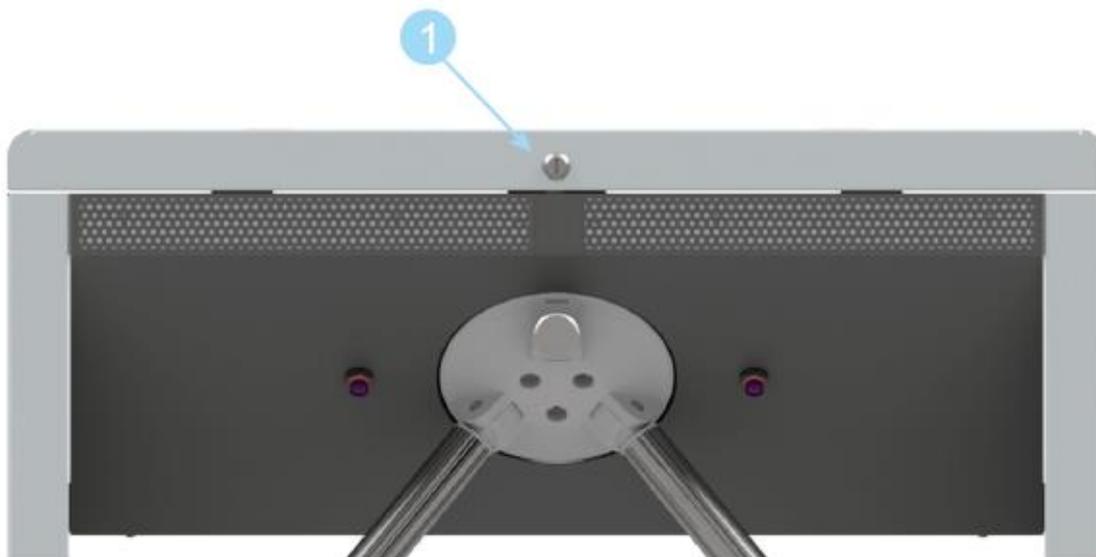
- 1 Ключом разблокировать замок переднего борта;
- 2 Выдвинуть на себя передний борт;
- 3 Убрать борт;
- 4 Открутить два винта с торцов кожуха монтажного основания;
- 5 Убрать кожух.



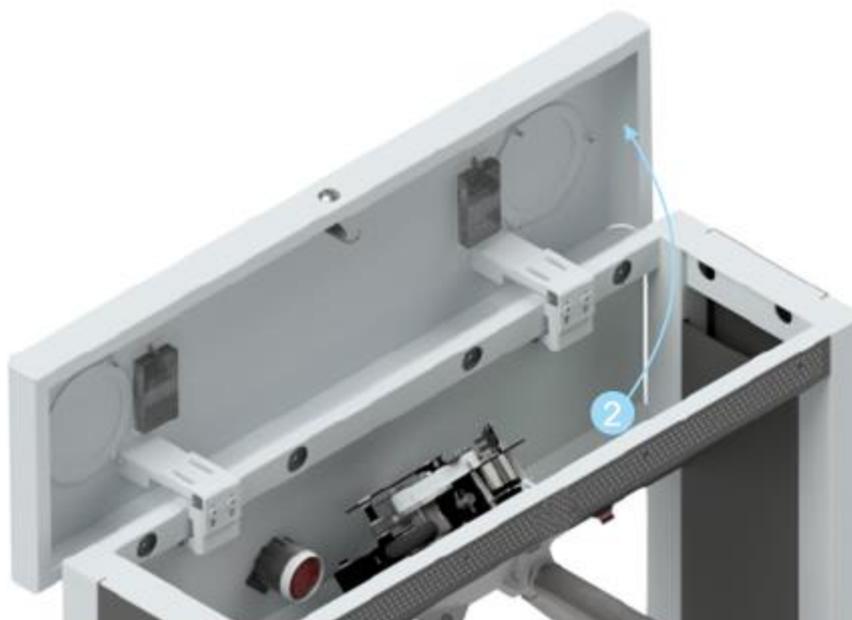
Рисунок 7.4.2 – Частичная разборка корпуса турникета ЛКД ТТ-12-20

2) ЛКД ТТ-22-20:

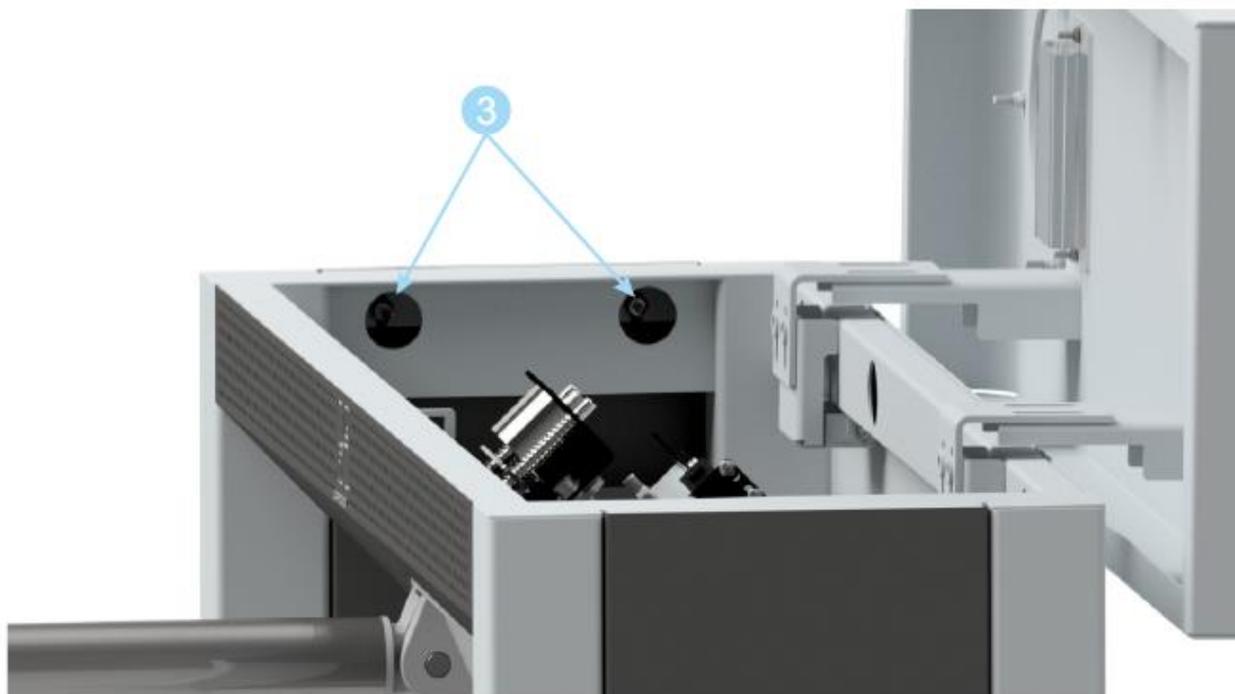
- 1) Ключом разблокировать замок крышки



- 2) Поднять крышку



3) Открутить две гайки М4 через технологические отверстия в каркасе турникета



4) Немного отвести внешнюю панель в сторону от каркаса турникета и вытянуть вверх с направляющих

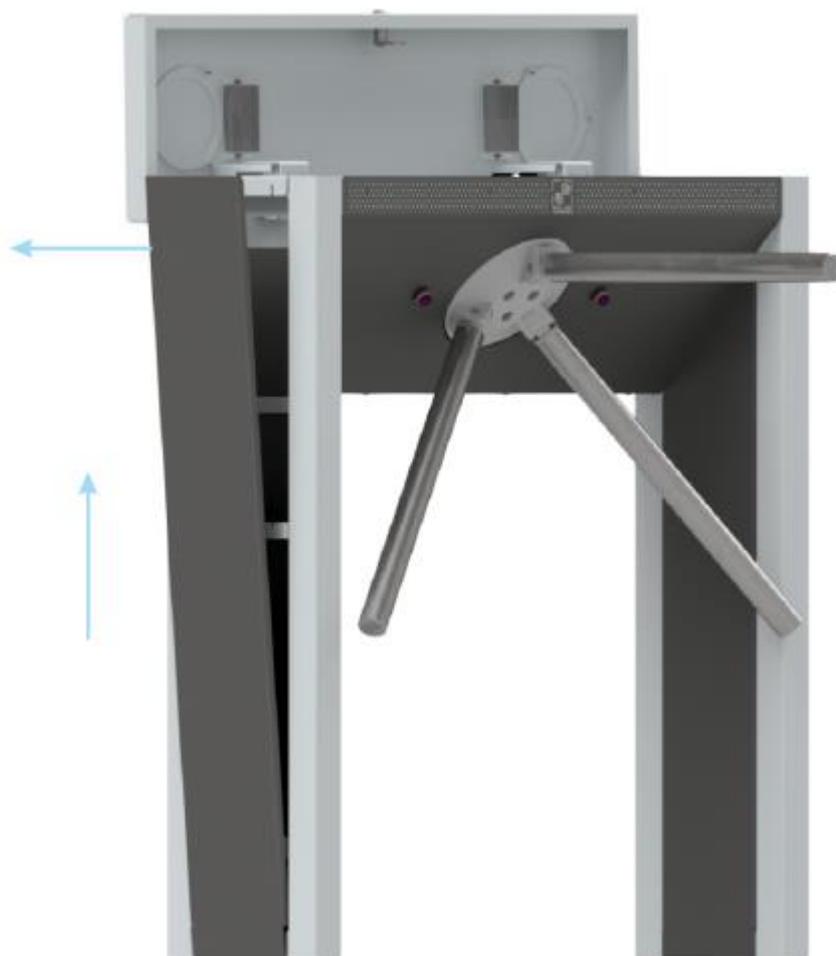


Рисунок 7.4.3 – Частичная разборка корпуса турникета ЛКД ТТ-22-20

Этапы монтажа

1) Турникет установить на место его монтажа и произвести разметку для сверления отверстий в полу.

2) Сверление производить сверлом диаметром 16 мм. В отверстия установить распорные дюбели диаметром 16 мм и длиной 80 - 120 мм (рис. 7.4.1).

3) В зависимости от выбора способа прокладки проводов нужно либо просверлить сквозное отверстие на нижний (цокольный) этаж, где по потолку проложить провода от турникета до устройства управления, либо произвести подготовку борозд (штроб) в полу этажа установки турникетов в том же направлении.

Внимание! Создание борозд в плитах перекрытия, а также горизонтальных борозд в стенах панельных зданий запрещено, так как в таких зданиях все стены являются несущими, и это снижает несущую способность конструкций здания и может привести к обрушению. Устройство борозд в монолитных зданиях разрешается на глубину не более глубины залегания арматуры, по той же причине.

4) Перед установкой турникета завести в него кабели управления и питания и убедиться, что ни один кабель не повреждён и не пережимается при установке.

5) После ввода кабелей через крепежные отверстия в основании турникета установить шурупы. Выровнять турникет. Зажать шурупы.

6) После зажима шурупов убедитесь в устойчивости смонтированного турникета.

7.5 Установка стандартных преграждающих планок

Преграждающие планки механизма с функцией автоматической «антипаники» имеют надежную систему крепления к фланцу механизма. Преграждающие планки устанавливаются в следующем порядке:

1) Держатель преграждающей планки установить между двух направляющих на фланце.

2) Вставить ось отверстия на направляющих фланца.

3) Вставить стопорный винт в отверстие на держателе преграждающей планки, затянуть винт шестигранным ключом.

На рисунке 7.5.1 показана последовательность установки преграждающих планок.

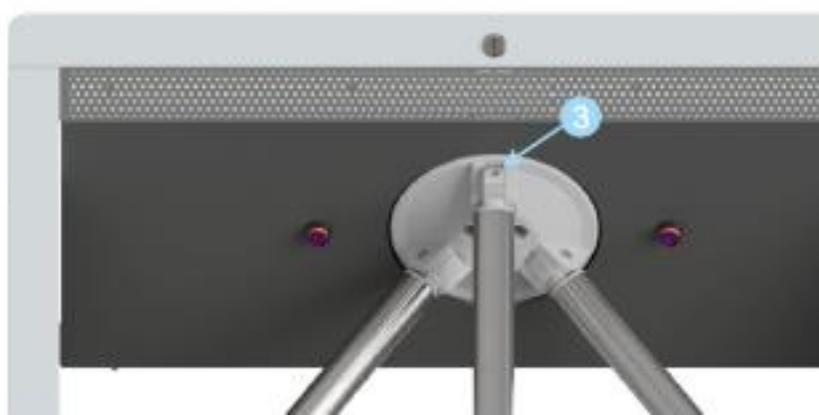
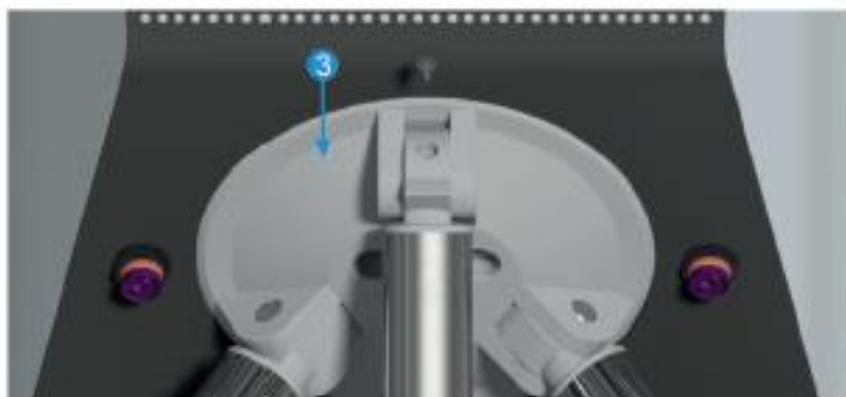
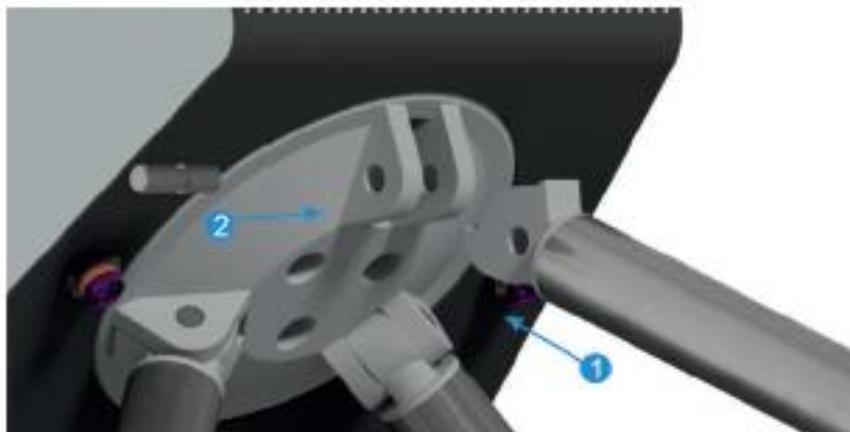


Рисунок 7.5.1 – Установка преграждающих планок

8 ПОДКЛЮЧЕНИЕ ТУРНИКЕТА

После установки турникет необходимо подключить к управляющим устройствам и электропитанию. Управляющими устройствами служат пульт дистанционного управления, контроллер СКУД и пожарная сигнализация.

Для подключения внешних устройств служат клеммные колодки ХР2, ХР4, ХР5.

Колодка ХР2 служит для подключения источника питания 12 Вольт постоянного тока к контактам «+12V» и «GND».

Клеммная колодка ХР4 состоит из контактов:

OUT1 – выход сигнала факта прохода в направлении 1;

OUT2 – выход сигнала факта прохода в направлении 2;

GND – общая шина (ОБ);

+5V – выход питания 5 Вольт, подключаемая нагрузка не более 100мА.

Длительность импульса 500мс, уровень сигнала (высокий или низкий) настраивается переключателем «PLRTY» см. пункт 6.3.

Клеммная колодка ХР5 содержит контакты:

IN1 – вход линии управления для сигнала «открыть турникет в направлении №1». Принцип управления – «сухой контакт», активный уровень – низкий;

IN2 – вход линии управления для сигнала «открыть турникет в направлении №2». Принцип управления – «сухой контакт», активный уровень – низкий;

ALRM – вход линии управления для сигнала «тревога». Принцип управления – «сухой контакт», активный уровень – низкий;

GND – общая шина (ОБ).

Входы IN1, IN2 потенциальные, проход разблокируется на время равное длительности управляющего сигнала.

Внимание!

Все подключения турникета необходимо проводить при отключенном электропитании!

8.1 Подключение ПДУ к турникету

Схема подключения ПДУ приведена на рисунке 8.1.1.

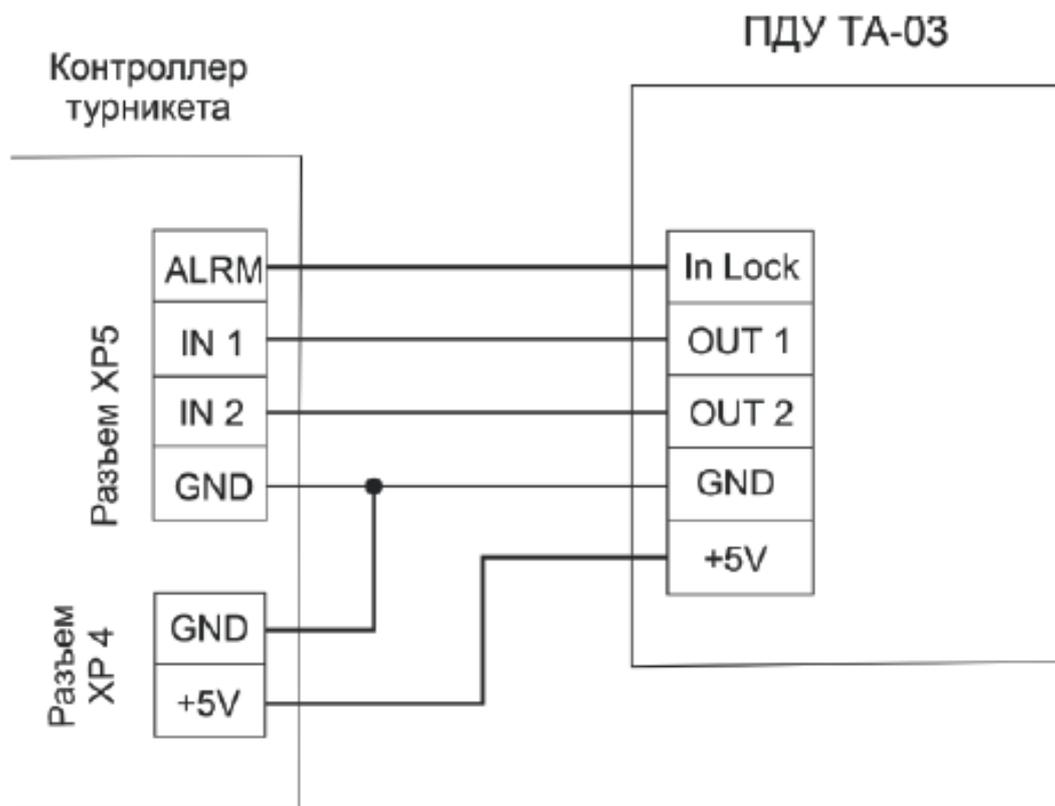


Рисунок 8.1.1 - Подключение ПДУ к турникету

Порядок подключения ПДУ к турникету:

- 1) установите ПДУ в удобном для оператора месте;
- 2) соедините кабелем клемму пульта +5V с клеммой +5V контроллера «СВУ-240», как это показано на рисунке 8.1.1;
- 3) далее соедините клеммы GND ПДУ и контроллера турникета;
- 4) затем соедините клеммы OUT1 и OUT2 ПДУ с контактами IN1 и IN2, соответственно;
- 5) подключите контакт ПДУ «In Lock» к контакту контроллера «ALRM»;
- 6) подключите внешний источник питания согласно пункту 8.4 настоящего Руководства;
- 7) проверьте подключения согласно схеме на рисунке 8.1.1, проверьте надежность крепления всех соединений.

8.2 Подключение стороннего контроллера СКУД к турникету

Общая схема подключения турникета к контроллеру СКУД представлена на рисунке 8.2.1.

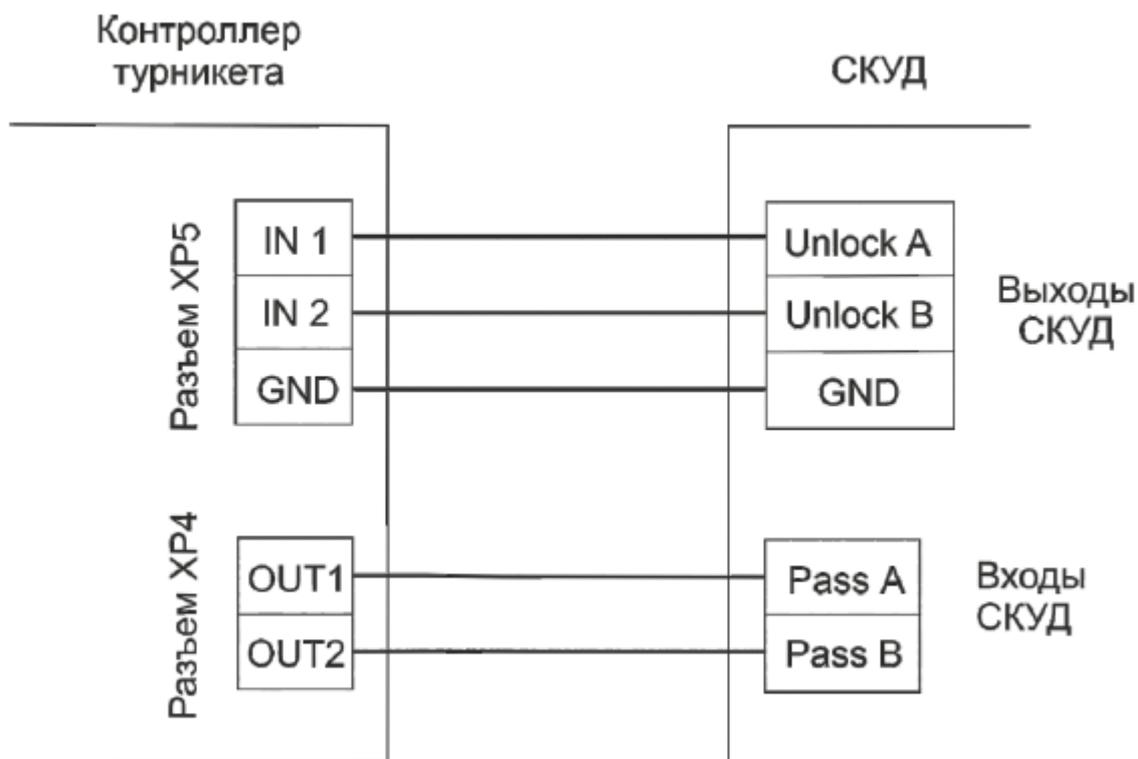


Рисунок 8.2.1 - Подключение турникета к стороннему СКУД

Внимание! Перед подключением убедитесь, что СКУД и турникет обесточены.

Для подключения к стороннему контроллеру СКУД:

- 1) соедините контакт GND контроллера турникета с контактом GND внешнего контроллера;
- 2) подключите выходы управления внешнего контроллера, предназначенные для открытия турникета на проход, к контактам «IN1» и «IN2» контроллера турникета;
- 3) для контроля направления прохода через турникет, к контакту «OUT 1» и «OUT 2» контроллера турникета необходимо подключить входы СКУД, соответствующий функции контроля прохода внешнего контроллера.

Общая схема подключения турникета к контроллеру СКУД с релейными каналами управления типа «сухой контакт» представлена на рисунке 8.2.2.

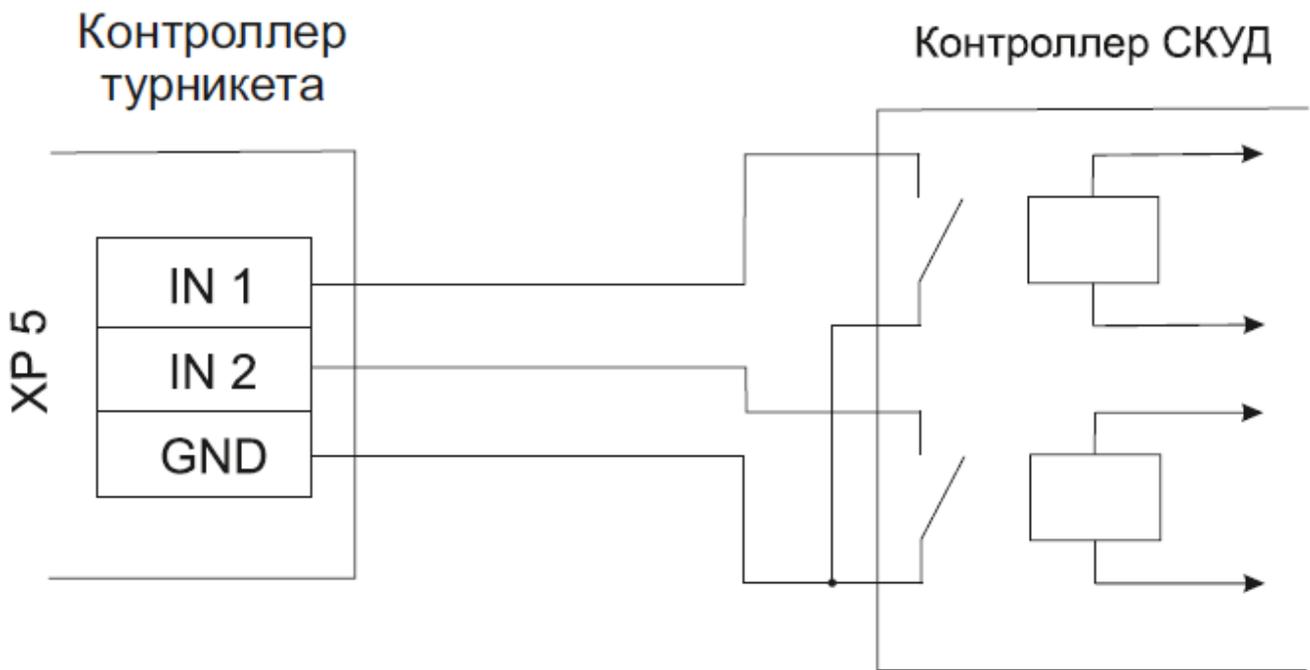


Рисунок 8.2.2 - Подключение турникета к стороннему СКУД

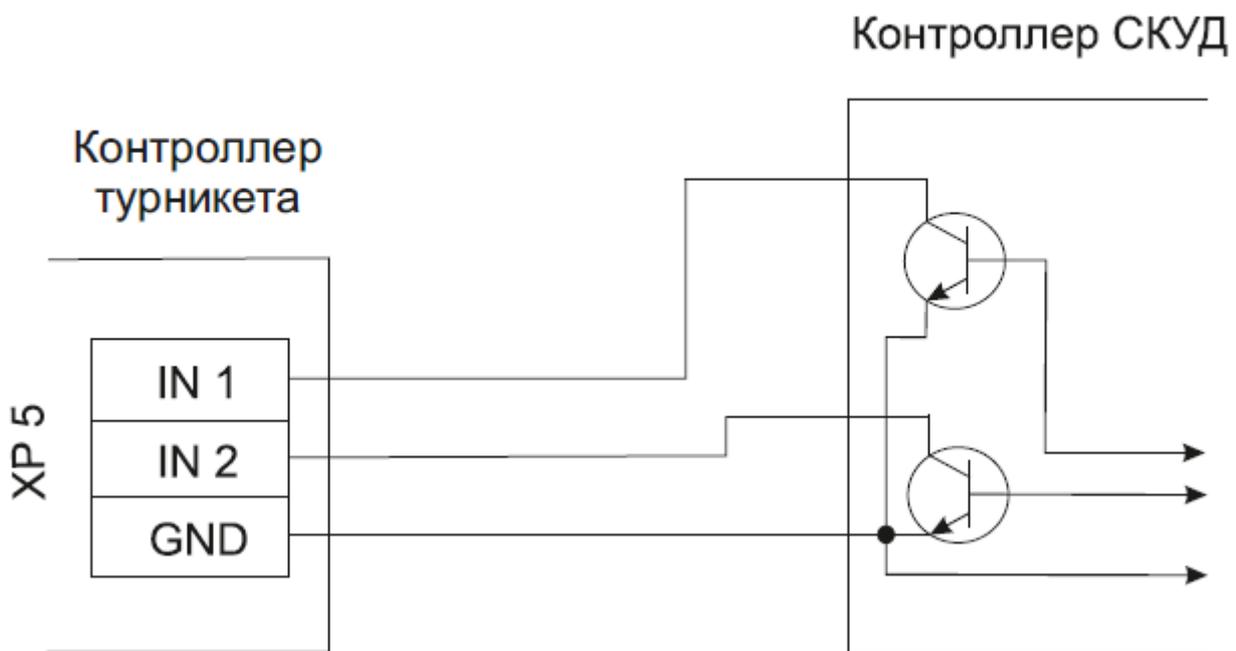


Рисунок 8.2.3 - Подключение турникета к СКУД «открытый коллектор»

Важно!

Все входы и выходы контроллера турникета имеют рабочее напряжение 5 Вольт и нагрузочную способность – не более 20мА.

8.3 Подключение пожарной сигнализации к турникету

Архитектура контроллера управления турникетом обеспечивает подключение к пожарной сигнализации или ПДУ для автоматической разблокировки прохода в экстренной ситуации. Линия управляющего сигнала «тревога» подключается к входу «ALRM» разъема «INPUTS» контроллера управления турникета. Вход поддерживает управление в потенциальном режиме, проход через турникет разблокирован на время, равное длительности сигнала «тревога». Активный уровень сигнала низкий (0В), для включения режима «тревога» вход «ALRM» необходимо замкнуть на контакт «GND» контроллера турникета.

Схема подключения турникета к пожарной сигнализации представлена на рисунке 8.3.1.

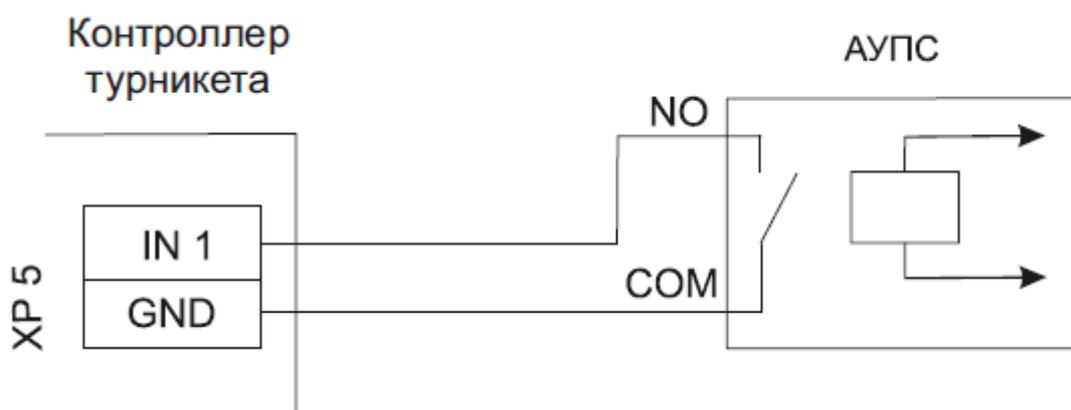


Рисунок 8.3.1 - Подключение АУПС к турникету

Для подключения турникета к автоматической установке пожарной сигнализации необходим двужильный провод.

Внимание! Перед подключением убедитесь, что контроллер турникета и АУПС обесточены.

8.4 Подключение электропитания к турникету

Подключение внешнего источника питания является завершающей операцией подключения внешних устройств к турникету. Схема подключения внешнего источника питания приведена на рисунке 8.4.1.

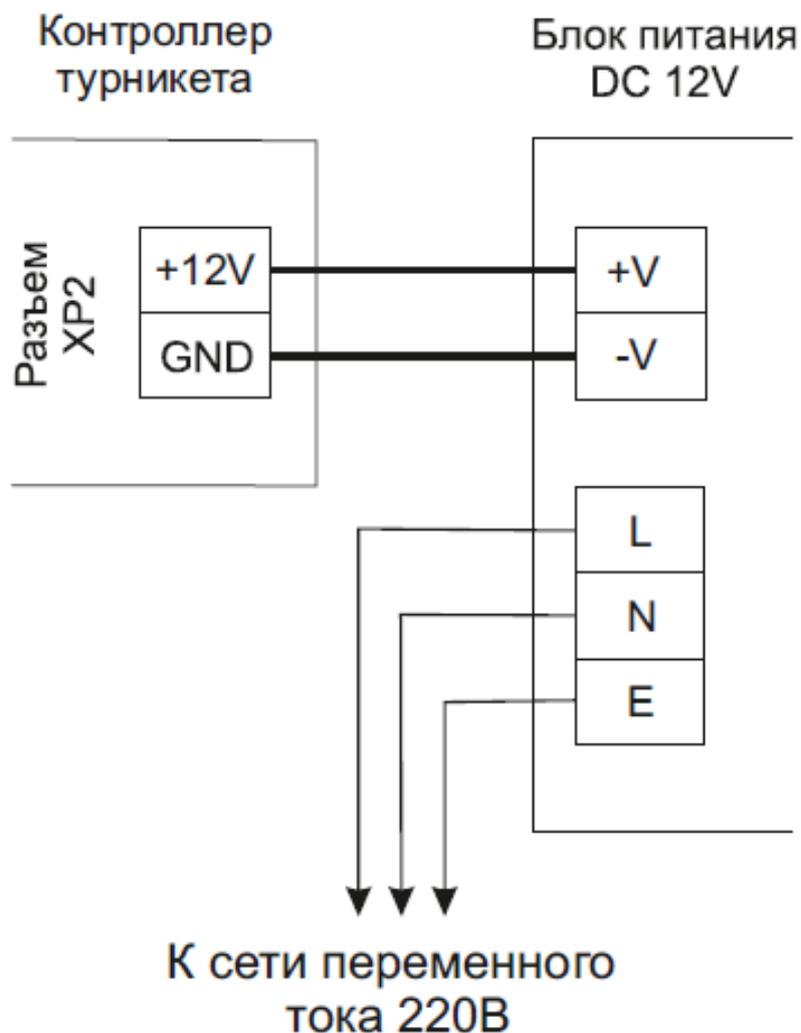


Рисунок 8.4.1 - Подключение питания к турникету

Для подключения питания к турникету:

- 1) подключите турникет к контуру заземления;

Важно! В случае отсутствия заземления производитель вправе снять турникет с гарантии. Рекомендуется подключать электропитание турникета через дифференциальный автоматический выключатель.

- 2) установите блок питания в свободном для доступа оператора месте и также подключите его к контуру заземления;

- 3) подключите кабели питания к клеммам «+12V» и «GND» контроллера управления турникетом.

Для определения сечения кабеля питания, в зависимости от дальности подключения, пользуйтесь данными таблицы 2.

Таблица 2 – Сечения кабеля питания в зависимости от дальности подключения.

Дальность подключения	до 10 м	от 10 до 30 м	от 25 до 50 м
Сечение провода	2x1,2 мм ²	2x1,5мм ²	2x2мм ²

9 ЭКСПЛУАТАЦИЯ ТУРНИКЕТА

9.1 Включение турникета

Внимание! При эксплуатации турникета соблюдайте общие правила при работе с электрическими приборами.

Перед включением турникета убедитесь в правильности всех подключений и исправности сетевого кабеля источника питания турникета.

Подключите сетевой кабель источника питания турникета к сети с напряжением и частотой, указанными в паспорте на этот источник питания.

Внимание! Запрещается подключать источник питания турникета в сеть с напряжением и частотой, отличающимися от значений, указанных в паспорте на этот источник питания.

Включите блок питания. После включения питания начальное состояние турникета – «Закрыто». Оба индикатора турникета должны гореть красным цветом.

Установите преграждающие планки в положение блокировки входа (см. пункт 6.5).

9.2 Управление турникетом с помощью ПДУ

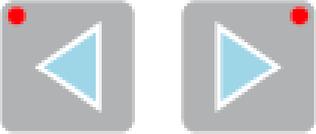
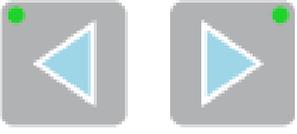
Турникеты ЛКД ТТ-12-20, ЛКД ТТ-22-20 могут управляться при помощи пульта дистанционного управления. Описание ПДУ представлено в п.п. 6.7 настоящего Руководства, а порядок его подключения в п.п. 8.1.

Физический принцип управления турникета от дистанционного пульта следующий: при нажатии соответствующих кнопок пульта происходит замыкание контактов «IN1» и/или «IN2» с контактом «GND» на контроллере турникета, вследствие чего турникет разблокируется для прохода в нужную сторону. Контроллер турникета поддерживает потенциальный режим управления, т.е. проход через турникет будет разблокирован на время, равное управляющему сигналу на входах «IN1» и «IN2».

Сенсорные кнопки ПДУ работают в триггерном режиме, включение-выключение режима происходит при каждом нажатии кнопки. Для визуального определения текущего состояния турникета на кнопках ПДУ установлены двухцветные светодиодные индикаторы

В таблице 3 показаны различные состояния индикации кнопок ПДУ и турникета в зависимости от режима работы.

Таблица 3. Режимы работы и индикация ПДУ и турникета.

Режим работы	Индикация ПДУ	Индикация на турникете
 Оба направления закрыты для входа и выхода	 Индикация кнопок горит красным	 Обе стрелки горят красным
 Открыто для прохода в выбранном направлении	 Индикатор кнопки, соответствующий проходу в заданном направлении, горит зеленым, индикатор другой кнопки – красным	 Стрелка, показывающая в сторону открытого прохода, горит зеленым. Другая – красным
 Оба направления прохода открыты	 Оба индикатора кнопок ПДУ горят зеленым	 Обе стрелки индикации турникета горят зеленым
 Режим «Антипаника»	 «Антипаника» заблокирована	 «Антипаника» разблокирована

9.3 Управление турникетом в составе СКУД

Турникеты ЛКД ТТ-12-20 и ЛКД ТТ-22-20 могут управляться при помощи внешнего контроллера СКУД стороннего производителя. Физический принцип управления турникетом с помощью стороннего контроллера следующий:

- для открытия турникета в одну сторону внешний контроллер на время прохода замыкает контакт «IN1» с «GND» контроллера турникета;
- для открытия турникета в другую сторону контакт «IN2» замыкается с «GND»;
- для контроля факта прохода и определения его направления с контроллера «СВU-235» через выходы «OUT1» или «OUT2» передается сигнал на сторонний контроллер.

Примечание! По умолчанию на выходах установлена «положительная логика», т.е. контроллер турникета сигнализирует о факте прохода переходом сигнала из высокого в низкий уровень.

- При замыкании контакта «ALRM» на «GND» турникет будет открыт постоянно в обе стороны, а преграждающие планки сложатся, освободив зону прохода.

Входы IN1, IN2, ALRM потенциальные, проход разблокируется на время, равное длительности управляющего сигнала.

Более подробная информация о функциях и инструментах управления, используемых СКУД сторонних производителей, содержится в прилагаемой к ним технической документации.

9.4 Действия оператора турникета в экстремальных ситуациях

На объектах, где установлены турникеты, возможны возникновения различных чрезвычайных обстоятельств, таких как: пожары, землетрясения, затопления и прочие стихийные бедствия или аварийные ситуации. Для экстренной эвакуации с объекта, в случае возникновения чрезвычайных ситуаций, необходимо обеспечить беспрепятственный выход людей через контролируемую зону прохода с установленными на ней турникетами и ограждениями прохода.

Охраннику или оператору турникета при возникновении чрезвычайной ситуации следует незамедлительно включить режим «тревога» на ПДУ.

Далее необходимо проверить разблокировку секций «Антипаника» и открыть их на максимальное расстояние. При правильном подключении разблокировка секций должна произойти автоматически по сигналу от системы пожарной сигнализации или при отключении электричества.

При отсутствии автоматической разблокировки необходимо самостоятельно разблокировать секции «Антипаника» с помощью отдельной аппаратной кнопки.

10 МАРКИРОВКА И УПАКОВКА

Турникеты имеют маркировку в виде номеров и этикеток, расположенных на различных узлах изделия и на упаковке.

- На шасси внутреннего механизма присутствует бирка: VXXXXXX.
- В информационной алюминиевой бирке, установленной на корпус турникета, пробит восьмизначный серийный номер. Формат серийного номера: XX-YY-(цифры заводского номера), где XX – последние две цифры года производства, YY – номер недели производства в году;
- На печатной плате контроллера турникета находится шестизначный уникальный номер, нанесенный на саморазрушающемся стикере.

Турникет упакован в транспортную тару из пятислойного гофрокартона, предохраняющую его от повреждений во время транспортировки и хранения. Габаритные размеры упаковочной коробки (Д x Ш x В):

- ЛКД ТТ-12-20 - 1250 x 550 x 300 мм;
- ЛКД ТТ-22-20 - 1050 x 1170 x 350 мм.

11 ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Турникет в оригинальной упаковке производителя можно перевозить в контейнерах, закрытых железнодорожных вагонах, герметизированных отсеках самолетов, а также автомобильным транспортом с защитой от прямого воздействия атмосферных

осадков и пыли в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на каждом виде транспорта. Хранение турникета допускается в помещениях при температуре окружающего воздуха от -20 до $+50^{\circ}\text{C}$ и значении относительной влажности воздуха до 98% при 25°C без конденсации влаги.

После транспортирования или хранения турникета при отрицательных температурах или повышенной влажности воздуха турникет перед вводом в эксплуатацию должен быть выдержан в закрытом помещении с нормальными климатическими условиями без оригинальной упаковки в течение не менее 12 часов.

12 СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ТУРНИКЕТА

В процессе эксплуатации турникетов необходимо проводить их регулярное сервисное обслуживание. Сервисное обслуживание необходимо на протяжении всего срока службы турникета. От регулярности и качества обслуживания будет зависеть исправность работы и срок службы изделия.

Проведение сервисного обслуживания возможно как с привлечением специализированных обслуживающих организаций, так и своими силами при наличии необходимой квалификации согласно данному разделу настоящего Руководства.

При заключении договора на плановое обслуживание со специализированной сервисной организацией, ее сотрудники будут посещать объект для проведения обслуживания оборудования с периодичностью, установленной договором.

Виды сервисного обслуживания турникета отличаются периодичностью и набором технологических операций.

Таблица, определяющая периодичность планового технического обслуживания, представлена в Приложении 1 к настоящему Руководству.

Этапы технологических операций сервисного обслуживания турникета включают в себя:

- частичную разборку;
- проверку крепления деталей и узлов турникета и устранение неисправностей;
- смазку подверженных износу деталей исполнительного механизма и механизмов блокировки;
- установку демонтированных деталей на место и общую проверку работы турникета.

12.1 Частичная разборка турникета

Для того чтобы получить доступ ко всем необходимым узлам турникета, нужно выполнить его частичную разборку. В данный объем работ входит демонтаж верхней крышки, нижнего и центрального кожухов турникета.

Для турникета ЛКД ТТ-12-20.

На рисунке 12.1.1 представлен порядок демонтажа верхней крышки.

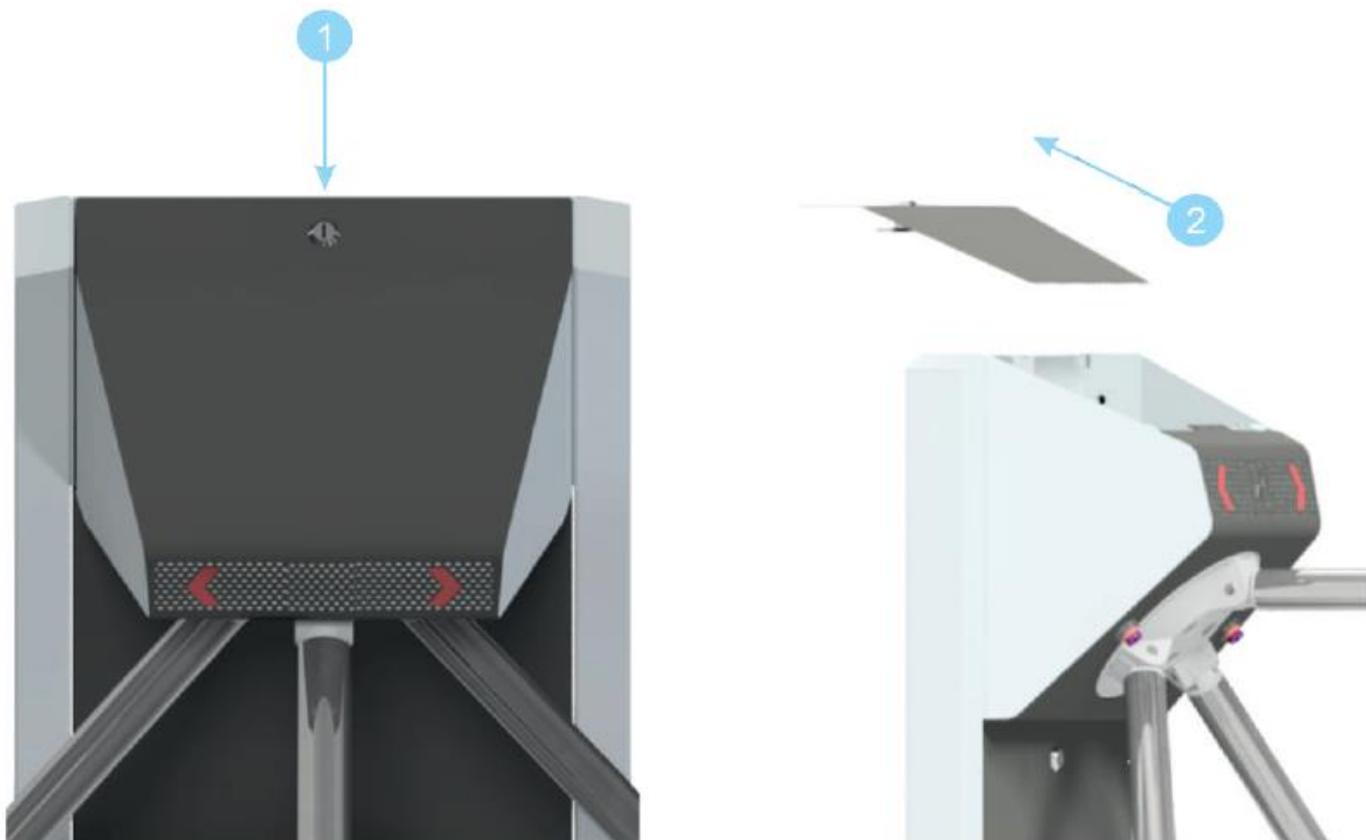


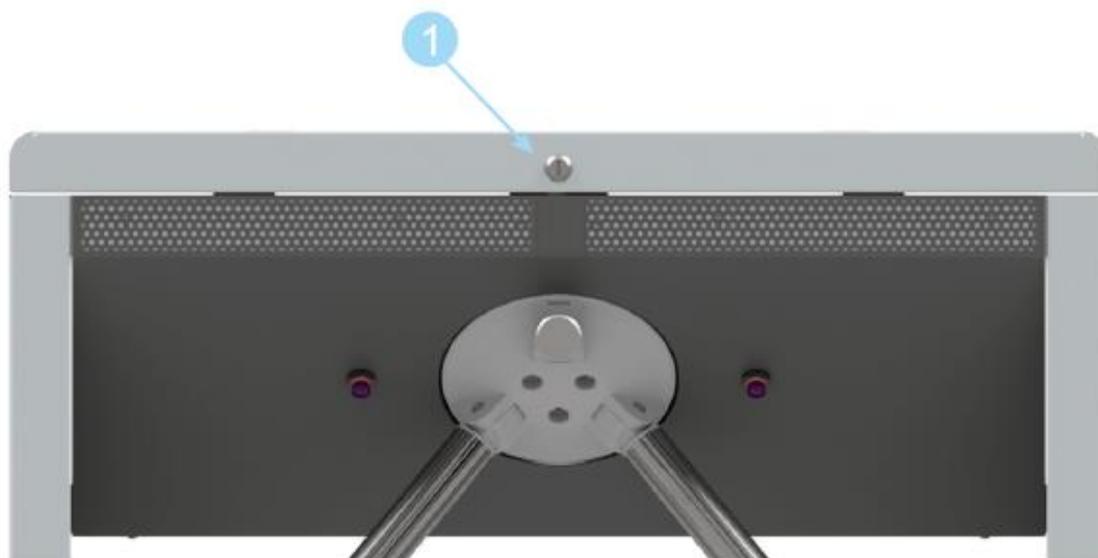
Рисунок 12.1.1 – Демонтаж верхней крышки турникета

- 1) Разблокировать замок ключом.
- 2) Снимите крышку в указанном направлении.

Для получения доступа к контроллеру турникета и другим электронным модулям, необходимо снять передний борт (см. рисунок 7.4.2).

Для турникета ЛКД ТТ-22-20.

На рисунке 12.1.2 представлен порядок демонтажа верхней крышки.



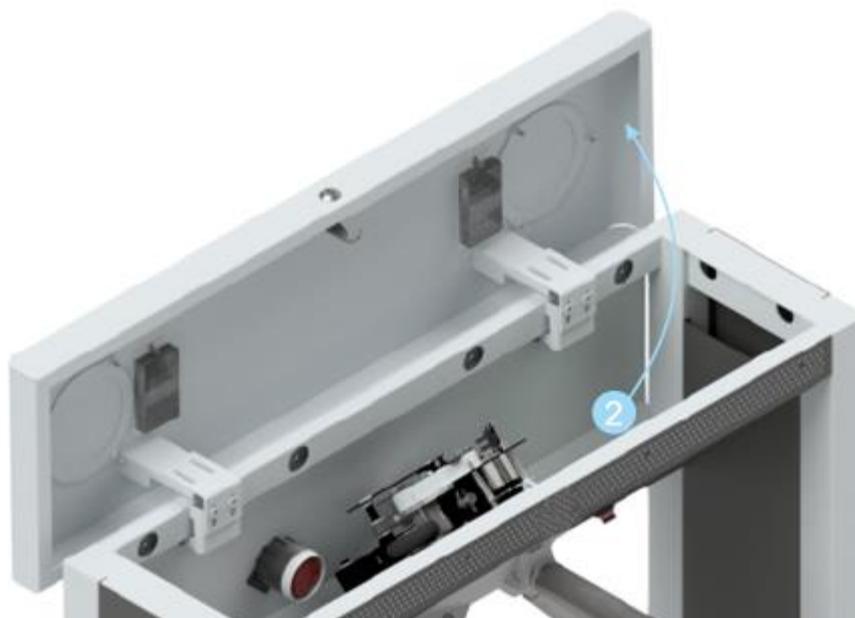


Рисунок 12.1.3 – Открытие крышки турникета

- 1) Разблокировать замок ключом.
- 2) Снимите крышку в указанном направлении.

12.2 Проверка узлов механизма турникета

На рисунке 12.2.1 показано расположение основных узлов механизма турникета.

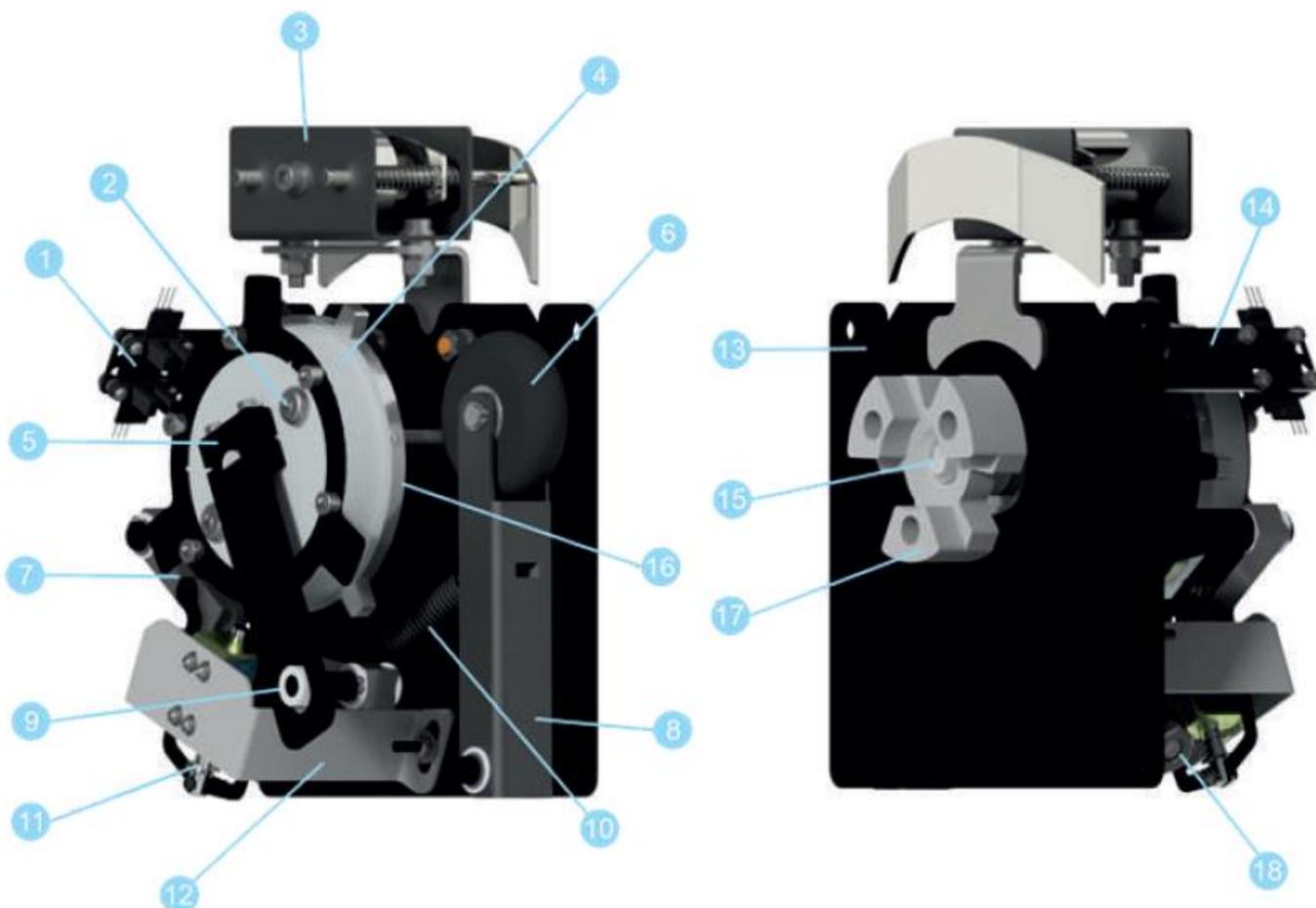


Рисунок 12.2.1 - Расположение узлов механизма турникета

1. Оптические датчики
2. Клапан заливки демпферной жидкости
3. Механизм автоматической антипаники
4. Стакан демпфера
5. Кронштейн диска демпфера
6. Ролик доводчика
7. Кулачки механизма блокировки
8. Доводчик
9. Фрикционная муфта
10. Пружина доводчика
11. Линейный электромагнит
12. Кронштейн линейного электромагнита
13. Шасси механизма
14. Кронштейн оптических датчиков
15. Центральный вал
16. Маховик
17. План шайба
18. Натяжитель пружины доводчика

Проделайте технологические операции в следующей последовательности:

1) очистите шасси механизма и внутреннюю часть корпуса турникета от загрязнений;

Внимание! Не допускается использование абразивных и химически активных веществ при чистке загрязненных внутренних узлов и наружных поверхностей турникета.

2) проверьте надежность крепления всех кабелей и, при необходимости, закрепите проводку в местах соединений;

Внимание! Не допускаются рывки кабелей и применение силы при их натяжении.

3) проверьте и, при необходимости, подтяните резьбовые соединения креплений узлов механизма турникета;

Внимание! Не допускается применение чрезмерных усилий при затягивании (подтягивании) резьбовых соединений.

4) проверьте работоспособность линейного электромагнита, попробовав произвести несанкционированный проход;

5) проверьте гидравлический демпфер на наличие подтеков.

12.3 Устранение протечек демпферной жидкости

При интенсивной эксплуатации турникета со временем возможно возникновение небольших подтеков демпферной жидкости.

При наличии подтеков определите место протечки. Оно может быть на участке соединения стакана демпфера и его основания, либо в месте установки центральной оси демпфера.

Причинами протечки на участке соединения стакана демпфера и его основания могут быть ослабление затяжки винтов крепления демпфера или износ уплотнительного кольца.

Для устранения протечки по причине ослабления затяжки винтов подтяните винты крепления демпфера, используя шестигранный ключ размером 4 мм.

На рисунке 12.3.1 показан порядок замены уплотнительного кольца.

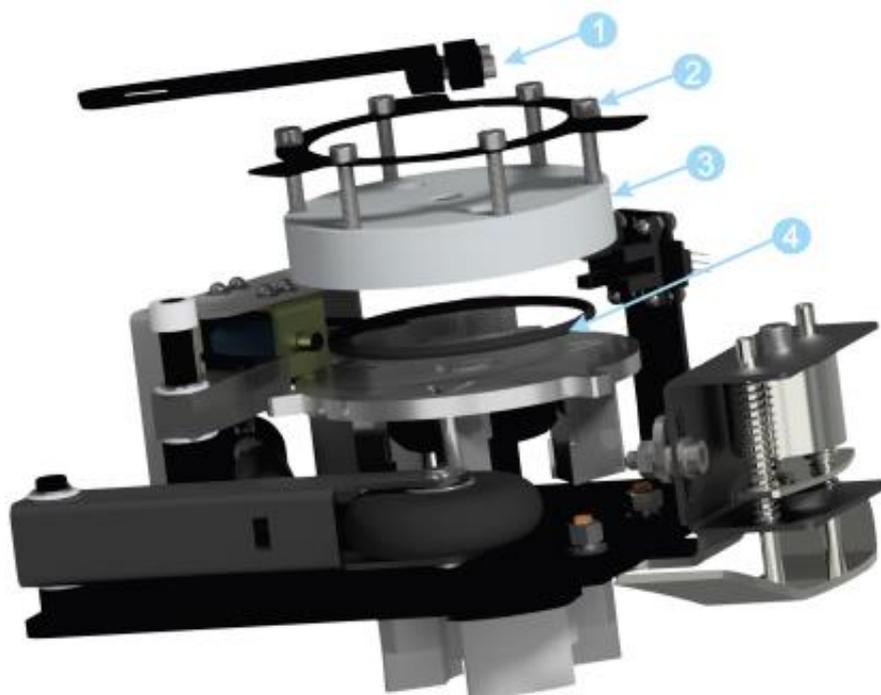


Рисунок 12.3.1 – Порядок замены уплотнительного кольца

Для замены уплотнительного кольца:

- 1) ослабив винты держателя диска демпфера, снимите держатель;
- 2) открутите 6 винтов крепления демпфера и снимите стакан демпфера;
- 3) поменяйте уплотнительное кольцо;
- 4) соберите демпфер в обратной последовательности.

Причиной протечек демпферной жидкости в месте установки центральной оси демпфера, как правило, является износ сальника.

На рисунке 12.3.2 показан порядок замены сальника.

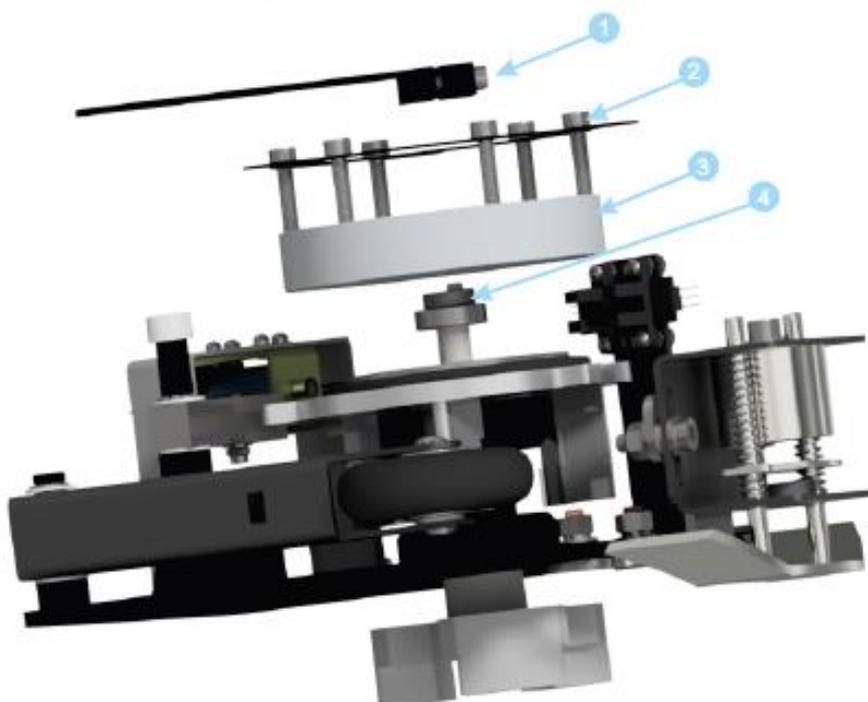


Рисунок 12.3.2 – Порядок замены сальника

Для устранения протечек проделайте следующие операции:

- 1) ослабить винты держателя диска демпфера, снять держатель;
- 2) выкрутить шесть винтов крепления стакана демпфера;
- 3) снять стакан демпфера, при помощи ветоши вытереть силиконовое масло, не допуская растекания по механизму; легким постукиванием молотка по оси, распресуйте подшипник на оси диска демпфера, чтобы получить доступ к сальнику;
- 4) замените сальник;
- 5) соберите демпфер в обратной последовательности.

При необходимости произведите доливку демпферной жидкости, как это показано на рисунке 12.3.3.



Рисунок 12.3.3 – Доливка демпферной жидкости

Для доливки демпферной жидкости используйте следующий порядок операций:

- 1) открутите винты клапанов демпфера;
- 2) закрутите в один из клапанов шприц-нагнетатель;
Важно! Шприц-нагнетатель не входит в стандартный комплект поставляемых турникетов и заказывается отдельно.
- 3) закачайте демпферную жидкость. Делайте это до тех пор, пока через другой клапан не выйдет весь воздух и немного закачиваемой жидкости;
- 4) отсоедините шприц и закрутите винты клапанов;
- 5) очистите внутренний механизм от всех загрязнений.

12.4 Регулировка натяжения пружины доводчика

Проверьте работу системы доворота турникета. Механизм должен обеспечивать плавный автоматический доворот преграждающих планок, возвращая их в исходное положение после каждого прохода через турникет.

Как правило, причиной ухудшения работы системы доворота турникета является ослабление натяжения пружины доводчика.

Порядок регулировки натяжения пружины доводчика представлен на рисунке 12.4.1.

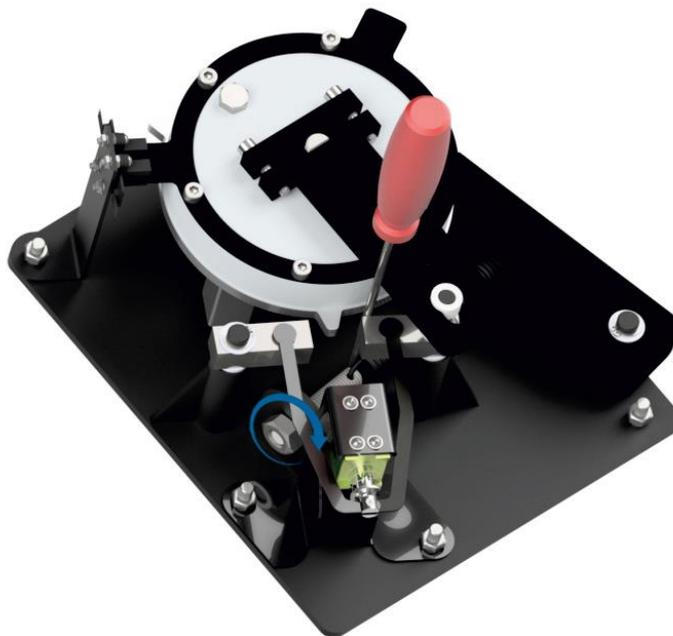


Рисунок 12.4.1 – Регулировка натяжения пружины доводчика

Для регулировки пружины понадобится отвертка с ручкой или любой похожий инструмент.

1) Вставьте отвертку между пружиной и регулятором натяжения и надавите на ручку, натягивая пружину.

2) Свободной рукой подкрутите регулировочную гайку до нужной степени натяжения.

Для ослабления натяжения пружины проделайте аналогичные операции, поворачивая регулировочную гайку в противоположном направлении.

12.5 Смазка подвижных частей механизма турникета

В случае появления каких-либо нехарактерных звуков при работе турникета осуществите смазку подвижных частей его механизма. Расположение подвижных частей механизма и места смазки показаны на рисунке 12.5.1.



Рисунок 12.5.1 – Места смазки подвижных частей

Для смазки подвижных частей используйте машинное масло или силиконовую смазку.

- 1) Смажьте пружину доводчика турникета.
- 2) Смажьте ось ролика доводчика турникета.
- 3) Удалите излишки смазки.

12.6 Сборка и проверка работоспособности турникета

Операции сборки турникета производятся в обратной последовательности операциям ее разборки, описанным выше.

После завершения работ по техническому обслуживанию:

- 1) выполните сборку турникета;
- 2) включите питание и проведите проверку работоспособности, совершив несколько тестовых проходов;
- 3) при отсутствии постороннего шума и каких-либо нарушений режимов работы турникет готов к эксплуатации.

Внимание! В случае обнаружения во время ТО каких-либо дефектов рекомендуется обратиться в сервисную службу за консультацией.

Возможные неисправности, устранение которых может быть произведено собственными силами пользователя, приведены в таблице в Приложении 3 к настоящему Руководству.

Остальные возможные неисправности устраняются сервисными службами предприятия-изготовителя или партнеров.

Таблица периодичности планового технического обслуживания

№	Технологические операции	ТО №1	ТО №2	Используемое оборудование и материалы	Примечания
1	Контроль состояния	+	+	Журнал приема и сдачи дежурства	Состояние, внешний вид, работоспособность. Все сигналы, полученные во время дежурства, отображаются в журнале приема и сдачи дежурств.
2	Проверка подключения к пожарной сигнализации	+	+	Журнал приема и сдачи дежурства	Тест включения пожарной сигнализации (проверка открытия турникетов)
4	Проверка на прочность крепления к полу		+	Вороток (головка на 19)	При обнаружении не закрепленного жёстко оборудования подтянуть крепежные шурупы, при необходимости заменить их
5	Измерение сопротивления защитного и рабочего заземления		+	Омметр, комбинированный прибор	Провести измерение сопротивления защитного и рабочего заземления
6	Профилактическая смазка пружины		+	Смазка силиконовая	Снять верхнюю крышку турникета и смазать пружину

Важно! В случае возникновения неисправностей ТО следует проводить сразу после их устранения.

Таблица возможных неисправностей турникета, устраняемых силами пользователя

НЕИСПРАВНОСТЬ	ПРИЧИНА	СПОСОБ УСТРАНЕНИЯ
При включении источника питания не работает индикация на стойке турникета.	На «СВU-240» не подается напряжение питания.	Отключить источник питания турникета от сети, снять нижний и центральный кожухи турникета. Проверить целостность кабеля питания, проверить надежность крепления кабеля питания к клеммной колодке «СВU-240».
При включении источника питания индикация турникета имеет нехарактерный для неё цвет.	Быстрое отключение и подача электропитания.	Отключить источник питания турникета от сети, подождать от 15 до 25 сек., затем включить источник питания.
Турникет не управляется с одного из устройств управления.	На «СВU-240» не подается сигнал управления.	Отключить источник питания турникета от сети, снять центральный кожух. Проверить целостность кабеля. Проверить надежность крепления кабеля.
При довороте планки происходит удар, нет плавности закрытия.	Слишком сильно натянута пружина.	Открыть верхнюю крышку турникета. Ослабить пружину.
	Протечка демпферной жидкости.	Заменить сальник и долить демпферную жидкость.
Корпус турникета не устойчив.	Ненадежно закреплены в полу крепежные болты или закладные элементы.	Тип крепежных болтов или закладных элементов не соответствует прочности бетона пола. Замените крепежные болты и/или закладные элементы.
Люфт преграждающих планок турникета.	Планки слабо затянуты или не закручен фиксирующий винт.	Проверить затяжку планки, при необходимости подтянуть фиксирующий винт.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА

*По вопросам, связанным с работой сервисных центров компании, пожалуйста, обращайтесь в Департамент сервисного обслуживания по бесплатному телефону: 8 800 333-93-36
302520, Орловская область, Орловский район, пгт Знаменка, ул. Заречная, д. 16а
Тел.: 8 (499) 64-333-69, 8 (4862) 63-10-03*